

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					МАРКА	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510
					1.400-15. В1.510										
Д.И.ИЖ.ПР. МОНКИН НАЧ.ОТД. БРОДСКИЙ Д. КОНСТ. ВОДОЛЯНОВ РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА ВЕР. ИЖ. БУРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СТАТКОВИЧ ПРОВЕРИЛ ЖИЛЯКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 501 ÷ МН 516.						СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
											Р	1	3		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ										

Класс № покл.	Подпись и дата	Взял инв. №

Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кл. на испит. 1 400-15. В1. 510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1. 400-15. В1. 004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

1. 400-15. В1. 510

ИВЕТ
2

[illegible]

Рис. 1

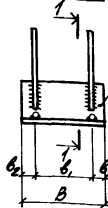
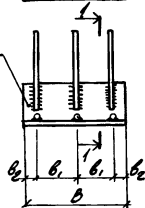
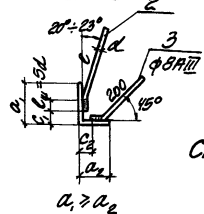


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	d	e	C ₁	C ₂	
МН 501	1.400-15. Б1.510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30	8AII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x8x8				10AII	380	30	20	3.9
МН 507	-06		L 63x5				8AII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7	300	100	50	10AII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x6x6				8AII	300		10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AII	480		30	7.3
МН 511	-10	2	L 75x6	400	150	50	8AII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x8x8				10AII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				8AII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10AII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x6x6				8AII	300		10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12AII	480		30	10.9

1.400-15. Б1.510 СБ

Гл. инж. пр. МОИНИ
Инж. отв. БРОДСКИЙ
Гл. констр. ВОДОПЯНОВ
Рис. гр. ЖЕНЯКОВА
Вед. инж. БИДНОКОВА
Исполн. СТАРХОВИЧ
Проверил. ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 501 ÷ МН 516
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
P	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м.
					марка	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538

д.и.и.ж.п.р. МОЧНИ	У	
Нач. ота. БРОДСКИЙ	Л	
гл. конструктор ДОЛГОВА	Л	
рук. гр. ЛЕНТАКОВА	Л	
вед. инж. БУДЯКОВА	Л	
исполн. инж. ЛЕНТАКОВА	Л	
проект. инж. ЛЕНТАКОВА	Л	

1.400-15.В1.520		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАНДАРТ
МН 517-МН 522; МН 535-МН 538		Лист
		Листов
		Р 1 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

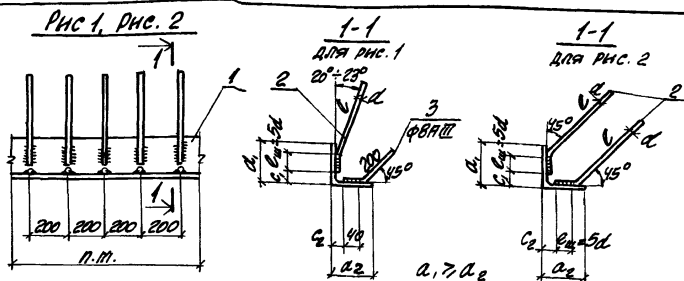
ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВАН

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.520 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ Г-55	5	5		5							
		-07	Г-58							10	10			
		-09	Г-60			5		5						
		-10	Г-61									10	10	
		-15	Г-66						5					
	3	-02	Г-53	5	5	5	5	5	5					

1.400-15. В1.520

Лист

2



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПНС	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				a	c ₁	c ₂	a ₂	
МН 517	1. 400-15. В1. 520	1	L 63x5	8A III	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10A III	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8A III	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10A III	380	30	20	14.4
МН 522	-05	2	L 160x100x9	12A III	480		30	21.1
МН 535	-06		L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1. 400-15. В1. 520 СБ

С. И. И. И. П. МОЧИН
 НАЧ. ОТД. БОДРОВИЧ
 Г. И. И. И. П. БОДРОВИЧ
 Р. И. И. П. ИСЛАХОВА
 В. И. И. И. БИРЮКОВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ИСЛАХОВА
 ПРОВЕРИЛ ИСЛАХОВА

НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКАЗНОЕ
 МН 517-МН 522, МН 535-МН 538
 СБОРУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
Р	СП. ТАБЛИЦА	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. 1.400-15 В1 530-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 530 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕПАНЕН Г-58	4	4	4		4						
			-10	Г-61				4							

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист. 2.

Maple							
NH 523							
NH 524							
NH 525							
NH 526							
NH 527							

кл. нум. па	МОНКИ	1
науч. отв.	БРОВАСКИ	2
гл. констр.	БОДОПАНОВА	3
рук. гр.	ЖИЖИКОВА	Мени
вед. нмж.	БИРЮКОВА	Мени
исполнители	ГРИШЕНКО	Мени
проверки	ЖИЖИКОВА	Мени

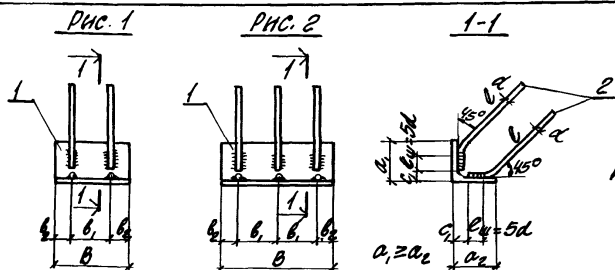
1.400-15. B1. 530

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 523 ÷ МН 534.

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ВН.	СРЕДНЕЕ НОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				b	b ₁	b ₂	d	e	c ₁		c ₂
МН 523	1.400-15.81.530	1	L 63x5	100	60	20			10	15	1.1
МН 529	-01		L 75x6	150	90	30	ВАИ	300	15		1.6
МН 525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6
МН 526	-03		L 90x7				10ВАИ	350	20	20	2.9
МН 527	-04		L 75x6	250	180	35	ВАИ	300	15	15	2.3
МН 528	-05	2	L 63x5						10		2.2
МН 529	-06		L 90x7	300	110				20	20	4.5
МН 530	-07		L 125x10x8				10ВАИ	350	30		5.4
МН 531	-08		L 75x6	400	160	40			15	15	3.6
МН 532	-09		L 63x5				ВАИ	300	10		3.2
МН 533	-10		L 90x7	500	210				20	20	6.4
МН 534	-11		L 125x10x8				10ВАИ	350	30	15	7.9

[illegible]

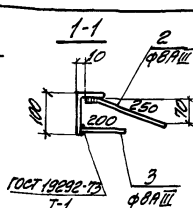
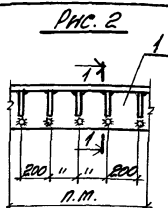
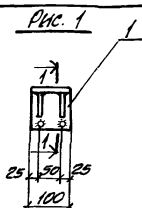
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15. В1.540-										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И1			1.400-15. В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15. В1.005	УГОЛОК У-1				1							
			-01	У-2						1					
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
И1	2		1.400-15. В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52				2	2						
			-03	СТ-54	2	5									
И1	3		1.400-15. В1.003-02	СТ-3	2	5									

Исполнения 04÷09-см. лист 2

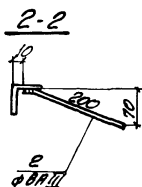
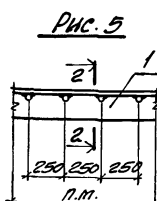
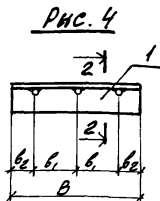
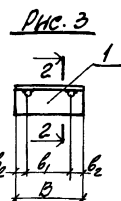
MH 549								
MH 539								
MH 540								
MH 541								
MH 542								

[illegible]

					Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540-										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21						1					
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ Г-52	2	2	2	3	3	4					
					МАРКА	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548				



ПРИБАВКА СТЕПЕН-
НЕЙ ВНАДЛЕСТКУ
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ
СВАРКОЙ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ НОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				В	б ₁	б ₂	
МН 539	1.400-15.В1.540	1	L100x63x6	—	—	—	1.2
МН 540	-01	2		—	—	—	0.5
МН 541	-02	3	L50x5	100	50	25	0.6
МН 542	-03			150	50	30	0.8
МН 543	-04			200	100	—	1.0
МН 544	-05			250	0	—	1.1
МН 545	-06			300	0	50	1.3
МН 546	-07	4		400	150	—	1.8
МН 547	-08			500	200	—	2.2
МН 548	-09	5		—	—	—	4.2

					1.400-15.В1.540 СБ		
П. ИЖ. ДА	МОНИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539 ÷ МН 548. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ИЖ. ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	СМ. ТАЛАНТУ	
ГЛ. КОНСТ.	ВОДОПЯНОВ						
РУК. ГР.	ЖИЛТАКОВА				Лист		
ВЕР. ИЖ.	БИРЮКОВА				Листов 1		
ИСПОЛНИЛ	ГИЖИЦКАЯ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛТАКОВА						

И.И. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. И.И. №

Вариант	Экз. №	№ 03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 550 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1					
			-40	У-26							1	1			п.м.
			-52	У-38									1		п.м.
													1		п.м.
					МАРКА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557	

ОТ. И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №

1.400-15. В1. 550

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН 549 ÷ МН 557

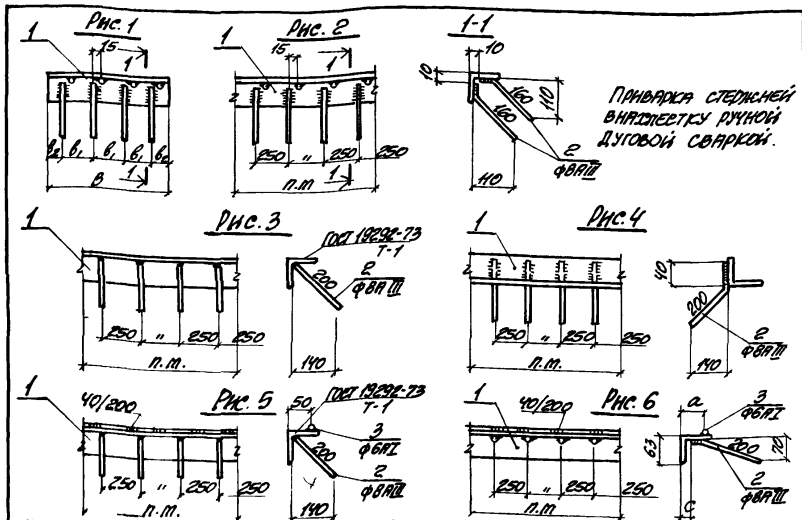
И.И. №	ПОДПИСЬ	И.И. №
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. Б1.550-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
И	2		1.400-15. Б1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ G-3					4		4				
			1.400-15. Б1. 004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52								4	4		
			-02	G-53						4					
И	3		1.400-15. Б1. 003-43	СТ-44							1	1	1		п.м.

1.400-15. Б1.550

Итого

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИС.	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг		
				В	В ₁	В ₂	а	с			
МН549	1. 400 - 15. В. 1. 550	1	L 50x5	700	200	50			3.2		
МН550	-01			800		100			3.6		
МН551	-02			900	250	75			4.0		
МН552	-03	2					—	—	4.4		
МН553	-04	3							4.1		
МН554	-05	4							4.2		
МН555	-06	5	L 63x5						5.3		
МН556	-07	6	L 100x6x6						50	10	5.4
МН557	-08								70	30	8.1

1. 400 - 15. В. 1. 550 СБ

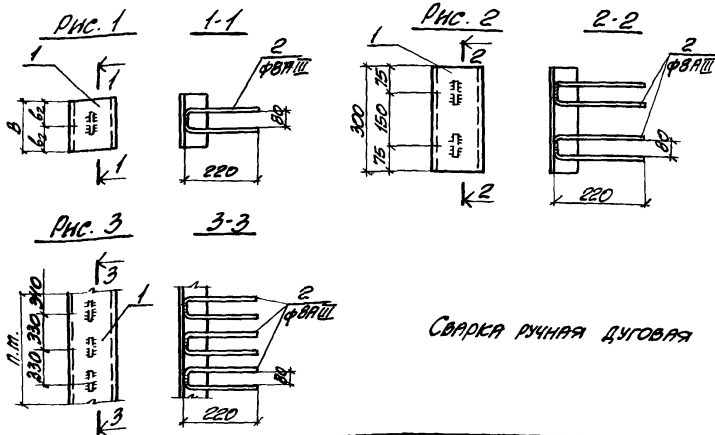
Д. И. Ж. П. Р. М. О. М. И. Н. И.
 И. А. О. Т. А. Б. Р. О. В. С. К. И.
 Д. К. О. Н. Е. Т. В. О. Д. О. Л. Я. Н. О.
 Р. У. С. Г. Р. Ж. Е. В. И. Я. К. О. В.
 В. Е. Д. И. М. И. С. И. Р. О. В. И. К. О. В.
 И. С. П. О. Л. Н. И.
 П. Р. О. С. Т. Р. О. В. И.
 И. Ж. И. Р. А. К. О. В. А.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 549 ÷ МН 557.
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА МАРКА МАШТАБ
 Р СЛ. ТАБЛИЦА
 Лист 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.560-											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07				
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15.В1.560 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-62	Швеллер Ш-1	1											
			-63	Ш-2			1									
			-64	Ш-3					1							
			-65	Ш-4							1					п.м.
			-66	Ш-5		1										
			-67	Ш-6				1								
			-68	Ш-7						1						
			-69	Ш-8								1				п.м.
И	2		1.400-15.В1.004-08	Стержень Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3				
					Марка	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			
					Гл. инж. п.р. МОНИН	И										
					Инж. отд. БРАДСКИЙ	Б										
					Гл. констр. ВОДОЛЫНОВ	В										
					Рис. гр. ЖЕЛТЯКОВА	Ж										
					Вед. инж. БИРЮКОВА	Б										
					Исполн. ГИЩЕНКО	Г										
					Проектир. ИСКИТКОВА	И										
					1.400-15.В1.560											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ											
					МН 558 ÷ МН 565											
													Стальная	Лист	Листов	
													Р		1	
													ХАРЬКОВСКИЙ			
													ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
				В	В ₂	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

1. 400-15. В1. 560 С5

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОЧЕН	С
НАЧ. ОТД. БУДОВАТЕЛЬСКОГО	С
ГЛАВ. ИНЖ. ВОДОСНАБЖЕНИЯ	С
РНС. ГЛАВ. АСФАЛТОВОЙ	С
ВЕД. ИНЖ. БУДОВАТЕЛЬСКОГО	С
ИСПОЛНИТЕЛЬ (НАЧ. ЦЕЛЫ)	С
ПРОВЕРЕН. АСФАЛТОВОЙ	С

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 558 ÷ МН 565
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИА	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
Р	ОП. ТАБЛИЦА	—
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

УЧЕД. ЛЕГЕНДА

Вариант	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на издании 1.400-15. В1.570-											Примечание
					—	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1.570СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1.005-70	Швеллер Ш-9	1											
			-71	Ш-10			1									
			-72	Ш-11					1							п.м.
			-73	Ш-12		1										
			-74	Ш-13				1								
			-75	Ш-14						1						п.м.
И	2		1.400-15. В1.004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4						
					марка	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571					

Сл. инж. пр.	МОНУН	
Нач. отв.	Бродяцкий	
Гл. констр.	Водолянская	
рук. гр.	Исмаилов	
вед. инж.	Бирюкова	
исполн.	Гришечкина	
проверил	Исмаилов	

1.400-15. В1.570		
Изделие закладное		
МН 566 ÷ МН 571		
Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

