

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.450.3-7.94

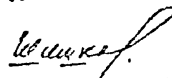
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНИЩА И ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ. ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработаны:

ЦНИИПроектлегконструкции

Главный инженер  В.Д. Шиков

Начальник отдела  П.П. Кашников

Утверждены:

Главпроектом Минстроя России

письмо от 21.11.94 № 9-3-1/166

Введены в действие ЦНИИПроектлегконструкцией с 01.

приказ от 25.11.94 № 25

Обозначение	Наименование	Стр
1.450.3-7.94.2-ТТ	Технические требования	3
1.450.3-7.94.2-КМ1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45° и 60°	4
1.450.3-7.94.2-КМ1.1	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	9
1.450.3-7.94.2-КМ1.2	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	11
1.450.3-7.94.2-КМ1.3	Номенклатура ступеней типа Ф; В; Р	13
1.450.3-7.94.2-КМ2	Площадки из горячекатаных профилей	14
1.450.3-7.94.2-КМ2.1	Номенклатура площадок из горячекатаных профилей	21
1.450.3-7.94.2-КМ2.2	Номенклатура настилов площадок типа Ф; В; Р	25
1.450.3-7.94.2-КМ3	Ограждения из горячекатаных профилей	26
1.450.3-7.94.2-КМ3.1	Номенклатура ограждений из горячекатаных профилей для лестниц и площадок	33
1.450.3-7.94.2-КМ4	Стремянки и ограждения стремянок из горячекатаных профилей	37
1.450.3-7.94.2-КМ4.1	Номенклатура ограждений из горячекатаных профилей	40
1.450.3-7.94.2-КМ5	Площадки, колонны, стойки и связи из горячекатаных профилей	41

Обозначения	Наименование	Стр
1.450.3-7.94.2-КМ5.1	Номенклатура колонн, площадок, стоек и связей из горячекатаных профилей	46
1.450.3-7.94.2-КМ6	Доборные элементы из горячекатаных профилей	47
1.450.3-7.94.2-КМ6.1	Номенклатура доборных элементов из горячекатаных профилей	49

Согласовано

Водитель

Инженер По эл. и авто

Ум	Км	Лист	Дет	Пол	Дата
Разр	П	Л	Л	Л	15.04.94
Д.С.	Л	Л	Л	Л	15.04.94
Ум	Км	Лист	Дет	Пол	Дата

1.450.3-7.94.2

Содержание

Стр	Лист	Листов
1	1	1
ЦНИИ	Проект	Лег-конструкция

астоящие технические требования распространяются на стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним разработанные в соответствии с требованиями СНиП II-23-81. Состав серии см. выпуск 0.

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним предназначены для зданий промышленных предприятий, возводимых и эксплуатируемых в районах: со снеговой и ветровой нагрузкой L-V по СНиП 2.01.07-89; с расчетной сейсмичностью 9 баллов; температурой наружного воздуха минус 65°C и выше; со взрывобезопасными категориями горючих производств; с неагрессивными средами по СНиП II-3-78; вредности среды при нормальном температурном режиме.

I.2. Лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним могут устанавливаться внутри здания в т.ч. для обустройства посадочных площадок на мостовые электрические краны и использоваться в качестве наружных пожарных и эвакуационных.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Конструкции выполняются из горячекатаных профилей (Г): по ГОСТ 8240-89 (швеллеры); ГОСТ 8509-86 (равнополочные уголки из стали группы С235 для районов строительства с температурой наружного воздуха минус 40°C и выше и группы С235 для районов строительства с расчетной температурой наружного воздуха до минус 65°C включительно ГОСТ 27772-88.

Примечание. В скобках указаны (здесь и далее) расшифровка набора марок элементов. Полная расшифровка марок приведена в номенклатуре.

2.2. Для покрытия ступеней и настилов использованы:

основной лист из рифленой ромбической стали по ГОСТ 8568-77;

лист просечно-вытяжной (В) по ТУ 36.26.11-5-89;

решетчатый настил из полос на ребро круглой стали (типа ВСП)

по ТУ 36-2370-82

2.3. При необходимости возможна замена материалов для покрытия ступеней и настилов на горячекатаную рифленую сталь по ГОСТ 8568-77 и решетчатый настил типа "Батайск" по ТУ 36-2044-77. Замена несущих элементов возможна только на элементы с высокими прочностными показателями.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы конструкций собираются на сварке по ГОСТ 14771-76. Ограждения собираются на самоверлящих винтах (5шт. на стойку) по ТУ 36-2625-84. ступени из решетчатого настила крепятся к лоскутам лестниц болтами по ГОСТ 7798-70 (4шт. на ступень).

Предельные отклонения на изготовление и сборку элементов конструкций должны быть в пределах поля на линейные размеры по 15 качеству по ГОСТ 25347-82

3.2. Комплект конструкций должен иметь антикоррозийную защиту: один слой грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 толщиной 15мкм и один слой эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82. Для конструкций, эксплуатируемых при температурах до минус 65°C должна применяться грунтовка ГФ-017 по ГОСТ 6-10-1428-79

3.3. Металлоконструкции упаковываются в транспортные пакеты массой 3,5т и хранятся на подкладках на открытых площадках в штабелях высотой не более 2,0м.

Транспортировать транспортные пакеты можно любым видом транспорта.

При проведении монтажа, погрузочно-разгрузочных работ применять страховку с боксватом с прокладками, обеспечивающими сохранность защитного декоративного покрытия.

				I.450.3 - 7.94.2 - ТТ			
Изм.	Исполн.	Дек.	Проф.	Изм.	Исполн.	Дек.	Проф.
Разраб.	Постолопова	И.С.	И.С.	Тех. треб.	Постолопова	И.С.	И.С.
Пров.	Адамович	И.С.	И.С.	Тех. треб.	Постолопова	И.С.	И.С.
П. контр.	Борисов	И.С.	И.С.	Тех. треб.	Постолопова	И.С.	И.С.
Утв.	Кашкин	И.С.	И.С.	Тех. треб.	Постолопова	И.С.	И.С.

I.450.3 - 7.94.2 - ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ

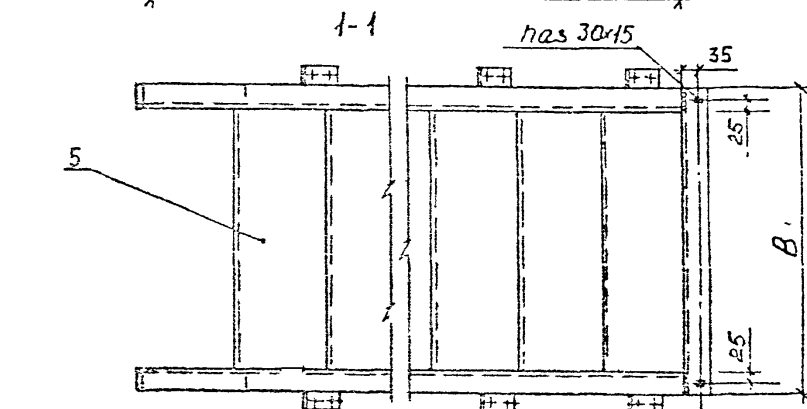
ТРЕБОВАНИЯ

Статус Лист Листов

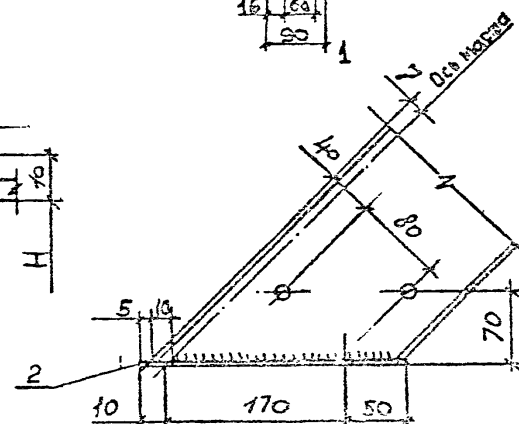
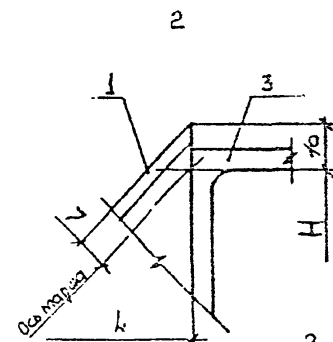
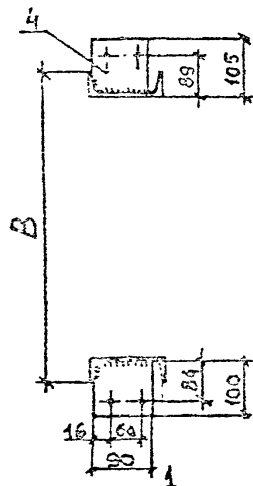
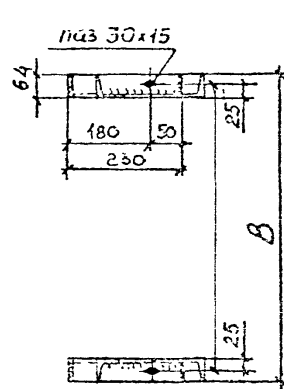
Р 1 1

ЦНИИпроектмет-

конструкции



3-3



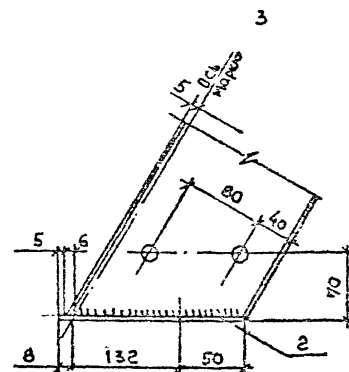
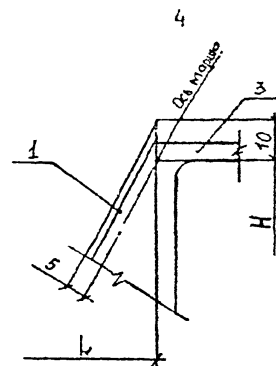
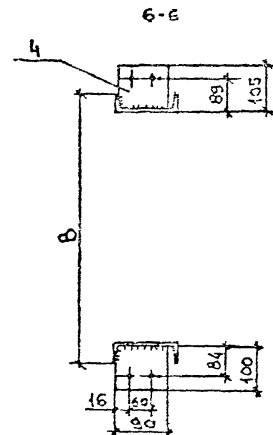
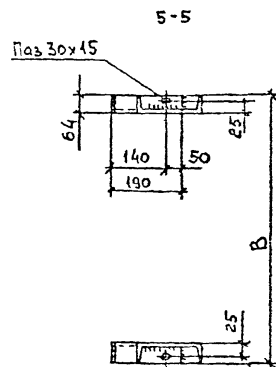
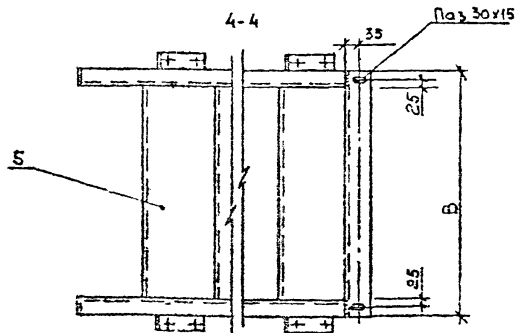
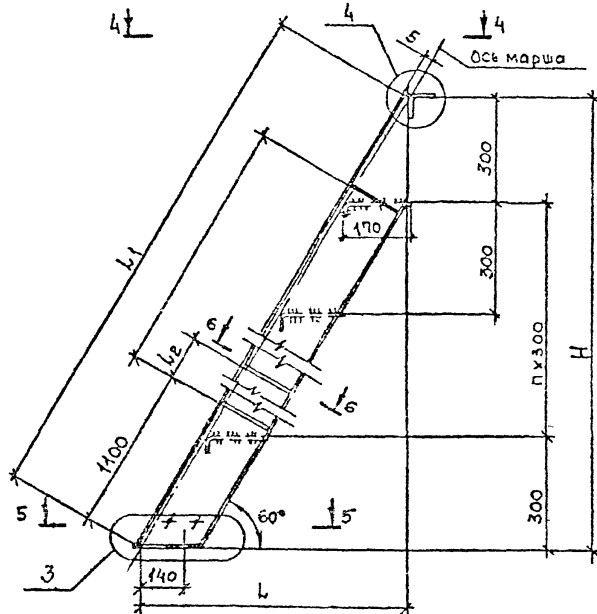
1. Сварка по ГОСТ 14771-76
-
2. Все от ф 15, кроме оговоренных
3. Номенклатуры лестниц и ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1;
1.450.3-7.94.2-КМ1.2; 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

						1.450.3-7.34.2-КМ1
Нам. КМ	Ист. Ист.	Подп. Чак				Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45° и 60°
Лест. 03	Лест. 03	Лест. 03				Стор. Асф. / Стор. Бет.
Проб.	Проб. 03	Проб. 03				1 3
с контр.	Борозна 03	Борозна 03				ЦНИИпроектлес. конструкция.
Углы	Кашенные	Кашенные				

400332-63

Формат А3

Лестницы с углом наклона 60°

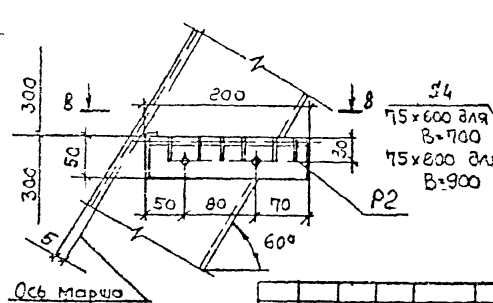
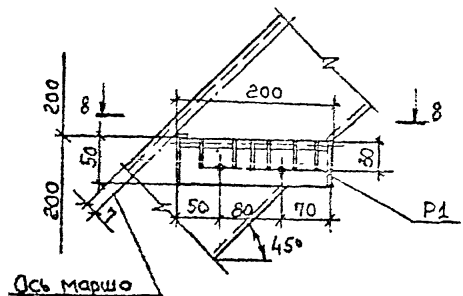
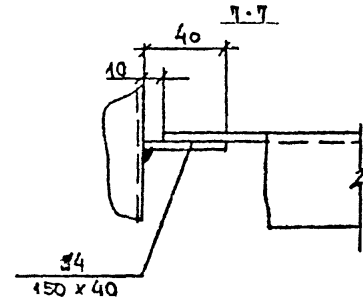
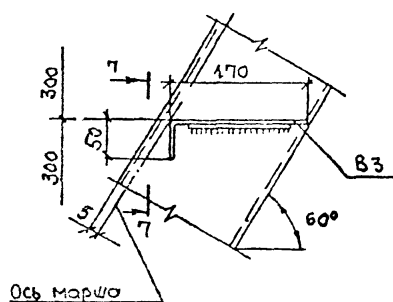
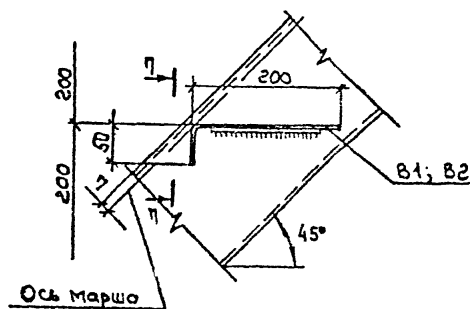
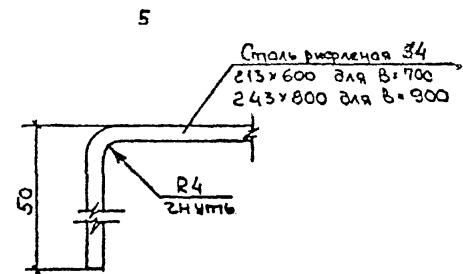
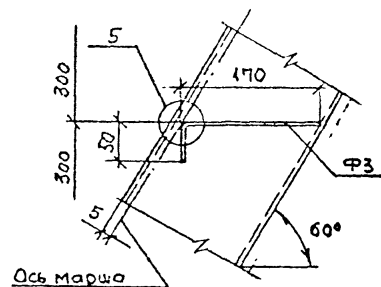
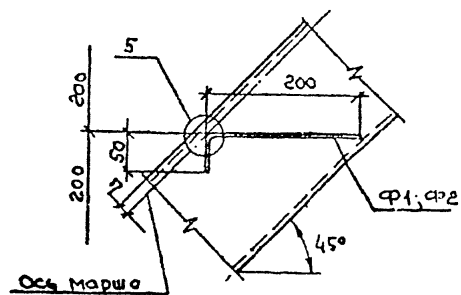


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

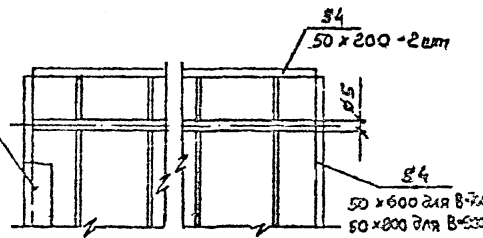
1. 450.3-7.94.Р-КМ1

Лист
2

Установка ступеней типа;



8-8



Изм.	Кол.	Лист	Вх	Лист	Вх	Лист	Вх	Лист	Вх

1.450.3-7.94.2-КМ1

Лист
3

Изм. Кол. Лист Вх Лист Вх Лист Вх Лист Вх

Классификация
Полн. и всего
ОЗОН и др.

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Км	Масса 100м, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(Б,Р)45-6.7	1	С16 L=863	2	12,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	2		
ЛГФ(Б,Р)45-6.9	1	С16 L=863	2	12,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	2	0,3	
	5	Ступень L=800	2		
ЛГФ(Б,Р)45-12.7	1	С16 L=1711	2	24,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	5		
ЛГФ(Б,Р)45-12.9	1	С16 L=1711	2	24,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=800	5		
ЛГФ(Б,Р)45-18.7	1	С16 L=2560	2	36,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	8		
ЛГФ(Б,Р)45-18.9	1	С16 L=2560	2	36,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=800	8		

Масса изделий см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Км	Масса 100м, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(Б,Р)45-24.7	1	С16 L=3409	2	48,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=600	11		
ЛГФ(Б,Р)45-24.9	1	С16 L=3409	2	48,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=800	11		
ЛГФ(Б,Р)45-30.7	1	С16 L=4257	2	60,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=600	14		
ЛГФ(Б,Р)45-30.9	1	С16 L=4257	2	60,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=800	14		
ЛГФ(Б,Р)45-36.7	1	С16 L=5106	2	72,5	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень L=600	17		

Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1

*Тип ступеней подбирать по ВДН.З-7.94.1-КМ1.3

Классификация	Полн. и всего	ОЗОН и др.	1.450.3-7.94.2-КМ1.	Лист 4
---------------	---------------	------------	---------------------	-----------

Марка изде- лия	Поз дел	Наименование	Кол	Масса 1 шт, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(В,Р)45-329	1	Ц16 L=5106	2	12,5	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень6	17		
ЛГФ(В,Р)45-427	1	Ц16 L=5955	2	84,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень6	20		
ЛГФ(В,Р)45-429	1	Ц16 L=5955	2	84,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень6	20		
ЛГФ(В,Р)60-67	1	Ц16 L=740	2	10,1	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	Ступень6	1		
	5	Ступень6	1		
ЛГФ(В,Р)60-127	1	Ц16 L=1403	2	19,9	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	2	0,3	
	5	Ступень6	3		

Марка изде- лия	Поз дел	Наименование	Кол	Масса 1 шт, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(В,Р)60-47	1	Ц16 L=2095	2	29,8	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень6	5		
ЛГФ(В,Р)60-247	1	Ц16 L=2788	2	39,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень6	7		
ЛГФ(В,Р)60-307	1	Ц16 L=3481	2	49,4	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень6	9		
ЛГФ(В,Р)60-367	1	Ц16 L=4174	2	59,3	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень6	11		
ЛГФ(В,Р)60-427	1	Ц16 L=4867	2	69,1	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень6	13		

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Косозр	Тип ступеней	Масса, кг	Примечание
		B	H	b	l ₁	l ₂	n	n ₁				
	ЛГФ45-6.7 (с*)	728	600	600	849	-	-	-	[16	Ф Ступени, сплошные из стального листа с ромбическим рифлением. ГОСТ 8568-77 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3	38,3	
	ЛГФ45-6.9	928	600	600	849	-	-	-			42,1	
	ЛГФ45-12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-			77,6	
	ЛГФ45-12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-			86,2	
	ЛГФ45-18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-			116,5	
	ЛГФ45-18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-			129,9	
	ЛГФ45-24.7	728	2400	2400	3395	1100	10	2			155,8	
	ЛГФ45-24.9	928	2400	2400	3395	1100	10	2			174,0	
	ЛГФ45-30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2			194,5	
	ЛГФ45-30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2			217,5	
	ЛГФ45-36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3			234,0	
	ЛГФ45-36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3			261,8	
	ЛГФ45-42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3			272,9	
	ЛГФ45-42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3			305,5	

Расшифровка марки:
 Л - лестница
 Г - горячекатаный профиль
 Ф; В; Р - тип ступеней
 45 - угол наклона
 6.7 - НхВ в мм

- * В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^{\circ}\text{C} \geq t \geq -65^{\circ}\text{C}$ ("северное исполнение"), добавляется буква "С"
- Ведомость расхода стали по видам профилей см 1.450.3-7.94.2-КМ1
- Номенклатуру ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

						1.450.3-7.94.2-КМ1.1			
Изм.	Конт.	Лист	Изм.	Подп.	Дата	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	Стр.	Лист	Итого
Разраб.	Проектиров.	Лист	Изм.	Подп.	Дата		Р	1	2
Проб.	Адм.инж.	Лист	Изм.	Подп.	Дата		ЦНИИпроектлест- конструкция		
И.контр.	Борзучев	Лист	Изм.	Подп.	Дата				
Стб.	Климов	Лист	Изм.	Подп.	Дата				

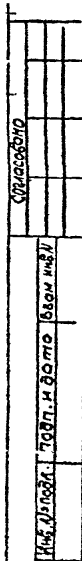
Согласовано

Лист № 1 из 1
 Подп. и дата
 Вып. и № Л

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Классификация	Тип ступеней	Масса кг	Примечание		
		R	H	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅						
См. лист 1-1.450.3-7.94.2-КМ1.1	ЛГВ 45 - 6.7 (ср)	728	600	600	849	-	-	-	[16]	Ступени из стали. Алюминий. лод.-сеченой шпатель. ТУ 36.36.11-5-89 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1	33,9			
	ЛГВ 45 - 6.9	928	600	600	849	-	-	-			36,1			
	ЛГВ 45 - 12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-			66,6			
	ЛГВ 45 - 12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-			71,2			
	ЛГВ 45 - 18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-			98,9			
	ЛГВ 45 - 18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-			105,9			
	ЛГВ 45 - 24.7	728	2400	2400	3335	1400	10	2			131,6			
	ЛГВ 45 - 24.9	928	2400	2400	3335	1400	10	2			141,0			
	ЛГВ 45 - 30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2			163,7			
	ЛГВ 45 - 30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2			175,5			
	ЛГВ 45 - 36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3			196,6			
	ЛГВ 45 - 36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3			210,8			
	ЛГВ 45 - 42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3			228,9			
	ЛГВ 45 - 42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3			245,3			
	ЛГР 45 - 6.7	728	600	600	849	-	-	-			[16]	Ступени решетчатые из полоски дуба и кованой стали (тип ВИС) ТУ 36-2870-82 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1	38,3	
	ЛГР 45 - 6.9	928	600	600	849	-	-	-					41,7	
	ЛГР 45 - 12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-		77,6				
	ЛГР 45 - 12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-		85,2				
	ЛГР 45 - 18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-		116,5				
	ЛГР 45 - 18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-		128,3				
	ЛГР 45 - 24.7	728	2400	2400	3335	1400	10	2		155,8				
	ЛГР 45 - 24.9	928	2400	2400	3335	1400	10	2		171,8				
	ЛГР 45 - 30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2		194,5				
	ЛГР 45 - 30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2		214,7				
ЛГР 45 - 36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3	234,0						
ЛГР 45 - 36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3	258,4						
ЛГР 45 - 42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3	272,9						
ЛГР 45 - 42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3	301,5						

1.450.3-7.94.2-КМ1.1					

Лист 2



Эскиз	Марка	Размеры, мм							Косоур	Тип ступеней	Масса кг	Примечание
		B	H	b	b ₁	b ₂	n	n ₁				
	ЛГФ60-6.7 (с#)	128	600	346	693				С16	Ступени сплавные из сталено-го листа с ромбическим рисунком ГОСТ 8568-77 сж-44523-7.942-КМ1.3	29,8	
	ЛГФ60-12.7	128	1200	692	1386		2				56,6	
	ЛГФ60-18.7	128	1800	1039	2078	720	4				85,6	
	ЛГФ60-24.7	128	2400	1385	2771	1420	6				113,8	
	ЛГФ60-30.7	128	3000	1731	3464	1050	8	2			142,6	
	ЛГФ60-36.7	128	3600	2077	4157	1400	10	2			171,0	
	ЛГФ60-42.7	128	4200	2423	4850	1150	12	3			199,8	

Расшифровка марки:

Л - лестница

Г - горячекатаный профиль

Ф; В; Р - тип ступеней

60 - угол наклона

6.7 - Н x Б в 2м.

1. В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} \leq t \leq 65^{\circ}\text{C}$ (теверное исполнение) добавляется буква "С"
2. Весомость расходов стали по видам профилей см. 1.450.3-7.94.2-КМ1
3. Номенклатуру ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

							1.450.3-7.94.2-КМ12			
Изм	Квал	Ино	Место	Подп.	Дата	Номенклатура лестниц из горяче- тачных прокатей с углом наклона 60°	Разраб	Инст	Автос	
Разраб	Предостов	Шен		Б.Я.Ш			Р	1	2	
Проб.	Датович			Шен			ЦНИИПроектгиз- конструкция			
Н.с.контр	Борухов	Борух		Б.Я.Ш						
Чтб	Кашекина			Б.Я.Ш						

Эскиз	Марка	Размеры мм							Косоур	Тип ступеней	Масса, кг	Примечание
		B	H	b	b ₁	b ₂	n	n ₁				
См. лист 1-1450.3-7.94.2-КМ1.2	ЛГВ 60 - 6.7 (с*)	728	600	346	693				Г 16	В Ступени из стали листового просечно-вытяжного типа В.2.6.11-5-89 сЛ1450.3-7.94.2-КМ1.3	25,9	
	ЛГВ 60 - 12.7	728	1200	692	1386		2				50,9	
	ЛГВ 60 - 18.7	728	1800	1039	2078	720	4				76,1	
	ЛГВ 60 - 24.7	728	2400	1385	2771	1420	6				100,5	
	ЛГВ 60 - 30.7	728	3000	1731	3464	1050	8	2			125,5	
	ЛГВ 60 - 36.7	728	3600	2077	4157	1400	10	2			150,1	
	ЛГВ 60 - 42.7	728	4200	2423	4850	1750	12	3			175,1	
	ЛГР 60 - 6.7	728	600	346	693					Р Ступени решетчатые из полос на ребро и краевой стали (тип Вкп) Т336-2370-82 сЛ1450.3-7.94.2-КМ1.3	28,4	
	ЛГР 60 - 12.7	728	1200	692	1386		2				58,4	
	ЛГР 60 - 18.7	728	1800	1039	2078	720	4				88,6	
	ЛГР 60 - 24.7	728	2400	1385	2771	1420	6				118,0	
	ЛГР 60 - 30.7	728	3000	1731	3464	1050	8	2			148,0	
	ЛГР 60 - 36.7	728	3600	2077	4157	1400	10	2			177,6	
	ЛГР 60 - 42.7	728	4200	2423	4850	1750	12	3			207,6	

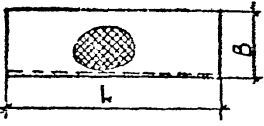
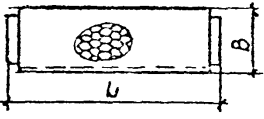
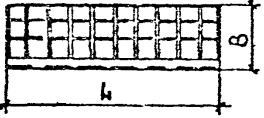
Изд./Полн. Погр. и Дене

Изд./Полн. Погр. и Дене

1. 450.3-7.94.2-КМ1.2

Лист
2

Ц00332-03 13 Рррррр 13

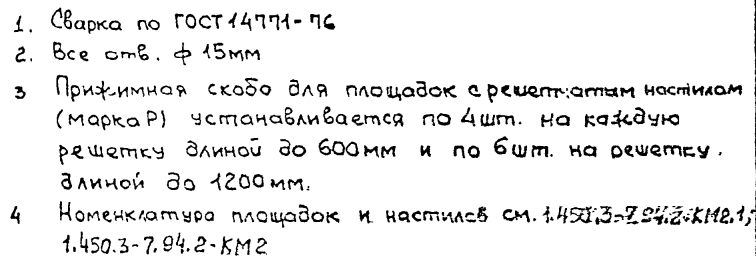
Эскиз.	Тип ступеней	Марка настила	Размеры, мм		Сортамент настила	Применять для лестниц с наклоном	Масса, кг	Примечание
			B	L				
	Ф1		200	600	Лист стальной с ромбическим рифлением S4 ГОСТ 8568-77	45°	4,9	
	Ф2		200	800			6,5	
	Ф3		170	600		60°	4,3	
	В1	ПВ1-406	200	600	Сталь листовая просечно-вытяжная ТУ36.26.11-5-89	45°	2,7	
	В2	ПВ1-406	200	800			3,5	
	В3	ПВ1-406	170	600		60°	2,4	
	Р1	Р6	200	600	Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа ВСП) ТУ36-2370-82	45°; 60°	4,9	
	Р2	Р11	200	800			6,3	

1. Установка ступеней см 1.450.3-7.94.2-КМ1

2. Масса ступеней учтена в лестницах

1 450.3-7.94.2-КМ1.3					
Изм.	Км	Изм.	Км	Изм.	Км
Разраб	Поступил	Изм.	Км	Изм.	Км
Проб	Косовин	Изм.	Км	Изм.	Км
Н.сонтр	Борзунов	Изм.	Км	Изм.	Км
Утв.	Косовин	Изм.	Км	Изм.	Км
Номенклатура				Студия	Лист
ступеней типа				Р	1
Ф; В; Р				ЦНИИПроектлег-конструкция	
Ц00332-03				Формат А3	

Technical drawing of a beam cross-section 4-4. The section is a rectangular tube with a total width of 100 and a total height of 40. The wall thickness is 10. There are two circular holes, each with a diameter of 25, spaced 100 apart. The section is labeled "4-4" and "L".

[illegible]

408332-03 15

Подпись АЗ

Technical drawing of a window frame assembly, showing two views: a side elevation (left) and a top-down view (right).

Side Elevation (Left):

- Dimensions: 7, 100 max, 5, 10, 25, 300, L_3 .
- Labels: "Настил Р" (Flooring R) pointing to the grid pattern; "Скоба прижимная" (Clamping bracket) pointing to the bottom bracket.

Top-Down View (Right):

- Dimensions: 6, 25, 10, 300, 6, 25, 10, L_3 .

Additional note: $L-20$ at the bottom center.

54
Скоба при-
жимная

5-5

Настил условно не показан

Technical drawing of a beam cross-section. The drawing shows a rectangular beam with a total width of 100 and a total height of 40. The top flange has a thickness of 25. The web has a height of 15. The bottom flange has a thickness of 5. The drawing includes a section line labeled 'A-A' and a dimension line labeled 'L'. The text 'Пластика условно не показана' is written above the beam. The number '6' is written near the top flange. The number '4' is written near the bottom flange. The number '100' is written near the top flange. The number '40' is written near the bottom flange. The number '25' is written near the top flange. The number '15' is written near the web. The number '5' is written near the bottom flange. The number 'L' is written near the dimension line. The number 'A-A' is written near the section line.

to

Скоба прижимная

6-6

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or axle, showing dimensions and material specifications. The drawing includes a cross-section view on the left and a side view on the right. The cross-section shows a circular feature with a diameter of 83 and a length of 105. The side view shows a rectangular feature with a width of 20 and a height of 160. Dimensions are given in millimeters (mm). Material specifications are listed as 83 219 C12 and 88 219 C14.

7-7

Technical drawing of a rectangular frame. The drawing shows a top-down view of a frame with a central rectangular opening. The width of the frame is labeled B . The thickness of the side rails is labeled 25 . A label 1 points to the top rail.

8-8

Diagram of a beam cross-section showing dimensions: total width 10, top flange thickness 25, web thickness 40, and distance between reinforcement bars 100. The total height is labeled b .

[illegible]

1.450.3-7.94.2-KM2

400532-03 16

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Марка изде- лия	Поз дент	Наименование	Кол	Масса изде- лия, кг	Масса изде- лия, кг
ПГФ(В)-9.7	1	С12 L=880	2	9,2	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	1	1,7	
	5	Настил* L=760	1		
ПГФ(В)-9.9	1	С12 L=880	2	9,2	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	1	2,3	
	5	Настил L=760	1		
ПГФ(В)-12.7	1	С12 L=1180	2	12,3	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	1	1,7	
	5	Настил L=1060	1		
ПГФ(В)-12.9	1	С12 L=1180	2	12,3	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	1	2,3	
	5	Настил L=1060	1		
ПГФ(В)-15.7	1	С12 L=1480	2	15,4	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	2	1,7	
	5	Настил L=1360	1		
ПГФ(В)-15.9	1	С12 L=1480	2	15,4	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	2	2,3	
	5	Настил L=1360	1		

Масса пачки 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Марка изде- лия	Поз дент	Наименование	Кол	Масса изде- лия, кг	Масса изде- лия, кг
ПГФ(В)-18.7	1	С12 L=1780	2	18,5	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	2	1,7	
	5	Настил L=1660	1		
ПГФ(В)-18.9	1	С12 L=1780	2	18,5	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	2	2,3	
	5	Настил L=1780	1		
ПГФ(В)-21.7	1	С12 L=2080	2	21,6	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	3	1,7	
	5	Настил L=1960	1		
ПГФ(В)-21.9	1	С12 L=2080	2	21,6	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	3	2,3	
	5	Настил L=1960	1		
ПГФ(В)-24.7	1	С12 L=2380	2	24,8	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	3	1,7	
	5	Настил L=2260	1		

Масса пачки 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

* Тип настила подобрать по 1.450.3-7.94.2-КМ2.2.

Изм.	Подп.	Исполн.	Провер.	Датум

1.450.3-7.94.2-КМ2

1400332-03 17 формат А3

Лист
3

Масса изде- лия	Поз. веш	Наименование	кол	Масса изде- лия, кг	Масса изде- лия, кг
ПФ(б)- 24,9	1	Ц12 L=2380	2	24,8	
	2	L 70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	3	2,3	
	5	Настил L=2260	1		
ПФ(а)- 30,7	1	Ц12 L=2980	2	31,0	
	2	L 70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	4	1,7	
	5	Настил L=2860	1		
ПФ(а)- 30,9	1	Ц12 L=2980	2	31,0	
	2	L 70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	4	2,3	
	5	Настил L=2860	1		
ПФ(а)- 36,7	1	Ц14 L=3580	2	44,0	
	2	L 70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	5	1,7	
	5	Настил L=3460	1		
ПФ(а)- 36,9	1	Ц14 L=3580	2	44,0	
	2	L 70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	5	2,3	
	5	Настил L=3460	1		
ПФ(б)- 42,7	1	Ц14 L=4180	2	51,4	
	2	L 70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	6	1,7	
	5	Настил L=4060	1		

Масса поощадак см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Массу пшеницарок см. 1.450.3-7.94.2-Кр12.1

Материал №302- 11.12	Поз Рем	Наименование	Кол.	Масса 1шт., кг	Масса всего, кг
ПФФ(Б) - 42.9	1	С14 L=4180	2	51,4	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-800x90x4	6	2,3	
	5	Настил L=4060	1		
ПФФ(Б) - 48.7	1	С14 L=4780	2	58,8	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-600x90x4	7	1,7	
	5	Настил L=4660	1		
ПФФ(Б) - 48.9	1	С14 L=4780	2	58,8	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-800x90x4	7	2,3	
	5	Настил L=4660	1		
ПФФ(Б) - 54.7	1	С14 L=5380	2	66,2	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-600x90x4	8	1,7	
	5	Настил L=5260	1		
ПФФ(Б) - 54.9	1	С14 L=5380	2	66,2	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-800x90x4	8	2,3	
	5	Настил L=5260	1		

Массы нуклонов см. 1.450.3-7.94.2+KM2.1

134.	Kan. y.	Aug	1862	Posn.	baz

1,450.3-7,94.2- KM2

Д00332 03

78

Формат А3

Материал изобра- жения	Поз. Дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса всего детей кг
ПГР(В)-60.7	1	С14 L=5980	2	73,6	Масса плоты-2,2х 1,450,3-7,94,2-КМ2,1
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-600x90x4	9	1,7	
	5	Настил L=5860	1		
ПГР(В)-60.9	1	С14 L=5980	2	73,6	Масса плоты-2,2х 1,450,3-7,94,2-КМ2,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-800x90x4	9	2,3	
	5	Настил L=5860	1		
ПГР-9.7.	1	С12 L=880	2	9,2	35,2
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	1	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=700	2	0,9	
ПГР-9.9	1	С12 L=880	2	9,2	40,2
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	1	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=700	2	0,8	
ПГР-12.7	1	С12 L=1180	2	12,3	44,9
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	1	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1000	2	1,1	

Материал изобра- жения	Поз. Дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса всего детей кг
ПГР-12.9	1	С12 L=1180	2	12,3	51,0
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	1	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1000	2	1,1	
ПГР-15.7	1	С12 L=1480	2	15,4	55,6
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	2	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1300	2	1,6	
ПГР-15.9	1	С12 L=1480	2	15,4	63,3
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	2	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1300	2	1,6	
ПГР-18.7	1	С12 L=1780	2	18,5	64,7
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	2	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1500	2	1,7	

Итого: 110,0 кг
Пол и Доска 100,0 кг
Доска 10,0 кг

Итого	110,0	Анкет	100,0	Доска	10,0
-------	-------	-------	-------	-------	------

1.450.3-7.94.2-КМ2.

Анкет
5

1,00332-03 19

Формат А3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет., кг)	Масса изд-лия, кг
ПГР-18.9	1	С12 L=1790	2	18,5	74,2
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	2	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1600	2	1,8	
ПГР-21.7	1	С12 L=2080	2	21,6	76,5
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	3	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1900	2	2,1	
ПГР-21.9	1	С12 L=2080	2	21,6	76,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	3	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1900	2	2,1	
ПГР-24.7	1	С12 L=2380	2	24,8	87,3
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	3	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2200	2	2,5	
ПГР-24.9	1	С12 L=2380	2	24,8	98,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	3	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2200	2	2,5	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет., кг)	Масса изд-лия, кг
ПГР-30.7	1	С12 L=2980	2	31,0	101,7
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	4	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2800	2	3,1	
ПГР-30.9	1	С12 L=2980	2	31,0	121,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	4	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2800	2	3,1	
ПГР-36.7	1	С14 L=3580	2	44,0	142,2
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	5	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=3400	2	3,8	
ПГР-36.9	1	С14 L=3580	2	44,0	157,8
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	5	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=3400	2	3,8	

Изм.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.
Изм.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.

1.450.3-П.94.2-КМ2

1400332-03

80

Формат А3

Изм.
6

Марка изде- лия	Поз. Зет	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
ПГР-42,7	1	Г14 L=4180	2	51,4	166,0
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	6	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4000	2	4,5	
ПГР-42,9	1	Г14 L=4180	2	51,4	184,0
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	6	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4000	2	4,5	
ПГР-43,7	1	Г14 L=4180	2	58,8	190,0
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	7	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4600	2	5,6	
ПГР-40,9	1	Г14 L=4180	2	58,8	209,7
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=800	7	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4600	2	5,6	

Марка изде- лия	Поз. Зет	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
ПГР-54,7	1	Г14 L=5380	2	66,2	212,8
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	8	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5200	2	5,8	
ПГР-54,9	1	Г14 L=5380	2	66,2	235,5
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	8	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5200	2	5,8	
ПГР-60,7	1	Г14 L=5980	2	73,6	235,9
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	9	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5800	2	6,5	
ПГР-60,9	1	Г14 L=5980	2	73,6	261,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=800	9	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5800	2	6,5	

Изд. 1/1981. Изд. 2/1982.

Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.
1	2	3	4	5	6

1.450.3-7.94.2-КМ2

Лист
7

Ц00332-03 21

Рормам 43

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Балка	Тип настила	Масса, кг	Примечание
		B	b	b ₁	b ₂	b ₃	n	n ₁				
	ПГФ - 9.7 (С*)	704	900	450	-	-	-	-	C 12	Настил сплошной из стального листа рифленого сечения ГОСТ 8568-77 см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.2	43,7	
	ПГФ - 9.9	904	900	450	-	-	-	-			51,6	
	ПГФ - 12.7	704	1200	400	400	-	-	-			56,4	
	ПГФ - 12.9	904	1200	400	400	-	-	-			66,3	
	ПГФ - 15.7	704	1500	500	500	-	-	-			70,8	
	ПГФ - 15.9	904	1500	500	500	-	-	-			83,4	
	ПГФ - 18.7	704	1800	600	600	-	-	-			83,6	
	ПГФ - 18.9	904	1800	600	600	-	-	-			98,1	
	ПГФ - 21.7	704	2100	550	500	-	2	-			90,0	
	ПГФ - 21.9	904	2100	550	500	-	2	-			115,2	
	ПГФ - 24.7	704	2400	600	600	900	2	2			111,6	
	ПГФ - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2			130,7	

Расшифровка марки:

П - площадка

Г - горячекатаный профиль

Ф; В; Р - тип настила

9.7 - $l \times b \times h$ в мм.

1* В обозначение марок площадок, предназначенных для эксплуатации при температура.

("северное исполнение"), добавляется буква "С"

2. Ведомость расхода стали по видам профилей

см. 1.450.3-7.94.2-КМ2

1.450.3-7.94.2-КМ2.1					
Изм.	Конт.	Исполн.	Прод.	Дата	
Разр.	Генер.	Инж.	Инж.	Инж.	
Пров.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	
Н.сост.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	
Чтв.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	
Номенклатура площадок из горячекатаных профилей					Лист 4
ЦНИИПроектлег.конструкция					

Ц.00332-03 22

Формат А3

Эскиз	Марка	Размеры, мм						Болго	Тип настилия	Масса, кг	Примечание
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	n				
См. лист 1-1.450.3-7.94.2-КМ2.1	ПГФ-30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	[12]	138,7	
	ПГФ-30.9	904	3000	600	600	1200	3	2		162,5	
	ПГФ-36.7	716	3600	600	600	1500	4	2		170,5	
	ПГФ-36.9	916	3600	600	600	1500	4	2		200,0	
	ПГФ-42.7	716	4200	600	600	1200	5	3	[14]	200,7	
	ПГФ-42.9	916	4200	600	600	1200	5	3		242,7	
	ПГФ-48.7	716	4800	600	600	1400	6	3		239,3	
	ПГФ-48.9	916	4800	600	600	1400	6	3		276,9	
	ПГФ-54.7	716	5400	600	600	1200	7	4		269,5	
	ПГФ-54.9	916	5400	600	600	1200	7	4		311,7	
	ПГФ-60.7	716	6000	600	600	1350	8	4		299,0	
	ПГФ-60.9	916	6000	600	600	1350	8	4		345,9	
	ПГБ-9.7	704	900	450	-	-	-	-	[12]	33,5	
	ПГБ-9.9	904	900	450	-	-	-	-		40,6	
	ПГБ-12.7	704	1200	400	400	-	-	-		45,0	
	ПГБ-12.9	904	1200	400	400	-	-	-		51,0	
	ПГБ-15.7	704	1500	500	500	-	-	-		56,2	
	ПГБ-15.9	904	1500	500	500	-	-	-		63,8	

1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Лист
2

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Балка	Тип настила	Масса кг	Примечание
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	η	η ₁				
См. лист 1 1450.3-7.94.2-КМ.2.1	ПГВ - 18.7	704	1800	600	600	—	—	—	C12	В Настил из стали листового просечнонабитой СП.1.450.3-7.94.2-КМ.2.2	65,7	
	ПГВ - 18.9	904	1800	600	600	—	—	—			74,2	
	ПГВ - 21.7	704	2100	550	500	—	2	—			78,9	
	ПГВ - 21.9	904	2100	550	500	—	2	—			86,9	
	ПГВ - 24.7	704	2400	600	600	00	2	2			87,2	
	ПГВ - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2			98,2	
	ПГВ - 30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	C14		107,9	
	ПГВ - 30.9	904	3000	600	600	1200	3	2			121,3	
	ПГВ - 36.7	716	3600	600	600	1500	4	2			142,2	
	ПГВ - 36.9	916	3600	600	600	1500	4	2			158,2	
	ПГВ - 42.7	716	4200	600	600	1200	5	3			165,9	
	ПГВ - 42.9	916	4200	600	600	1200	5	3			184,2	
	ПГВ - 48.7	716	4800	600	600	1400	6	3			189,0	
	ПГВ - 48.9	916	4800	600	600	1400	6	3			209,8	
	ПГВ - 54.7	716	5400	600	600	1200	7	4			212,7	
	ПГВ - 54.9	916	5400	600	600	1200	7	4			236,0	
ПГА - 60.7	716	6000	600	600	1350	8	4	235,8				
ПГА - 60.9	916	6000	600	600	1350	8	4	261,5				

1334	1007	1007	1007	1007	1007

1,450.3-7.94.2-KM2.1

Ans
3

400322-03 24 Формат А3

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Болка	Тип настила	Масса, кг	Примечание	
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁					
	ПГР - 9.7	704	900	450	-	-	-	-	C12	П Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа Висп) ТУ36-2370-82 см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.2.	35,2		
	ПГР - 9.9	904	900	450	-	-	-	-			40,2		
	ПГР - 12.7	704	1200	600	-	-	-	-			44,9		
	ПГР - 12.9	904	1200	500	-	-	-	-			51,0		
	ПГР - 15.7	704	1500	500	500	-	-	-			55,6		
	ПГР - 15.9	904	1300	500	500	-	-	-			63,3		
	ПГР - 18.7	704	1800	600	600	-	-	-			64,9		
	ПГР - 18.9	904	1800	600	600	-	-	-			74,2		
	ПГР - 21.7	704	2100	550	500	-	2	-			76,5		
	ПГР - 21.9	904	2100	550	500	-	2	-			76,1		
	ПГР - 24.7	704	2400	600	600	900	2	2			87,3		
	ПГР - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2			93,1		
	ПГР - 30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	C14		107,7		
	ПГР - 30.9	904	3000	600	600	1200	3	2			121,1		
	ПГР - 36.7	716	3600	600	600	1500	4	2			142,2		
	ПГР - 36.9	916	3600	600	600	1500	4	2			157,8		
	ПГР - 42.7	716	4200	600	600	1200	5	3			165,0		
	ПГР - 42.9	916	4200	600	600	1200	5	3			184,0		
	ПГР - 48.7	716	4800	600	600	1400	6	3			190,0		
	ПГР - 48.9	916	4800	600	600	1400	6	3			209,7		
	ПГР - 54.7	716	5400	600	600	1200	7	4			212,9		
	ПГР - 54.9	916	5400	600	600	1200	7	4			235,5		
	ПГР - 60.7	716	6000	600	600	1350	8	4			235,9		
	ПГР - 60.9	916	6000	600	600	1350	8	4			261,1		

1.450.3-7.94.2-КМ2

Лист
4

Тип ступеней	Марка настила	Размеры, мм		Сортамент настила	Применять для площадок шириной В	Масса 1 м, кг	Примечание
		В	Л				
Ф		650	750...5860	Лист стальной с ромбическим рифлением 54 ГОСТ 8568-77	700	21,8	
		850	760...5860		900	28,5	
В	ПВ1-406-700	700	760...5860	Сталь листовая просечно-вытяжная ТУ 36 26.11-5-89	700	11,0	
	ПВ1-406-900	900	760...5860		900	14,1	
Р	Р6... Р10	600	700...5800	Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа ВИС П) ТУ 36-2370-82	700	10,3	
	Р11... Р15	800	700... 5800		900	14,1	

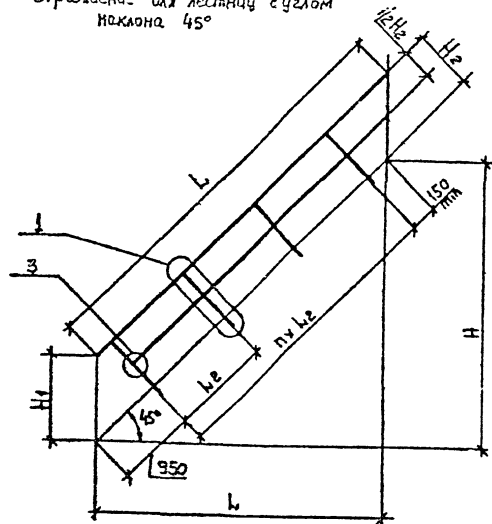
1. Установку настилов см. 1.450.3-7.94.2-К112

2. Масса настила учтена в площадках

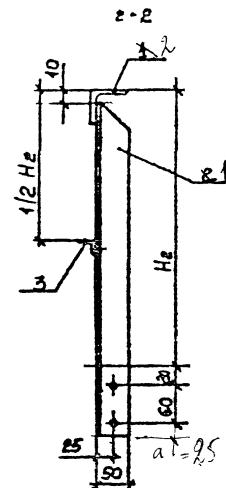
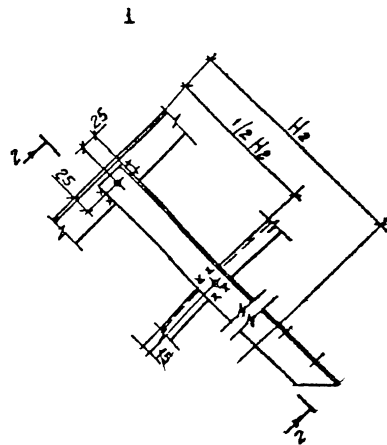
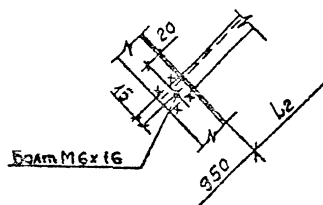
						1.450.3-7.94.2-КМ2.2		
Изм	Разм	Авар	Повр	Повр	Зам	Номенклатура		
Разм	Разм	Разм	Разм	Разм	Разм			
Проб	Проб	Проб	Проб	Проб	Проб	настилов для площадок		
Контр	Контр	Контр	Контр	Контр	Контр			
Чит	Чит	Чит	Чит	Чит	Чит	типа Ф; В; Р		
						ЦНИИПроектлег-конструкция		

ЦОС332-05 26 Формат А3

Ограждение для лестницы с углом
наклона 45°



3



1. Элементы собирать на болтах М6
2. Отверстия под болты М6 - $\phi 6.5$ мм, остальные отв $\phi 13$ мм.
3. Номенклатура ограждений см. 450.3-7.94.2-КМ3.1

Изм. Контр.	Лист	Повтор.	Резерв.
Разработ.	Проектиров.	Эксперт.	Смет.
Пров.	Дизайнер.	Инженер.	Смет.
И. контр.	Бухгалтер.	Бухгалтер.	Смет.
Учтб.	Контроль.	Контроль.	Смет.

1. 450.3-7.94.2-КМ3

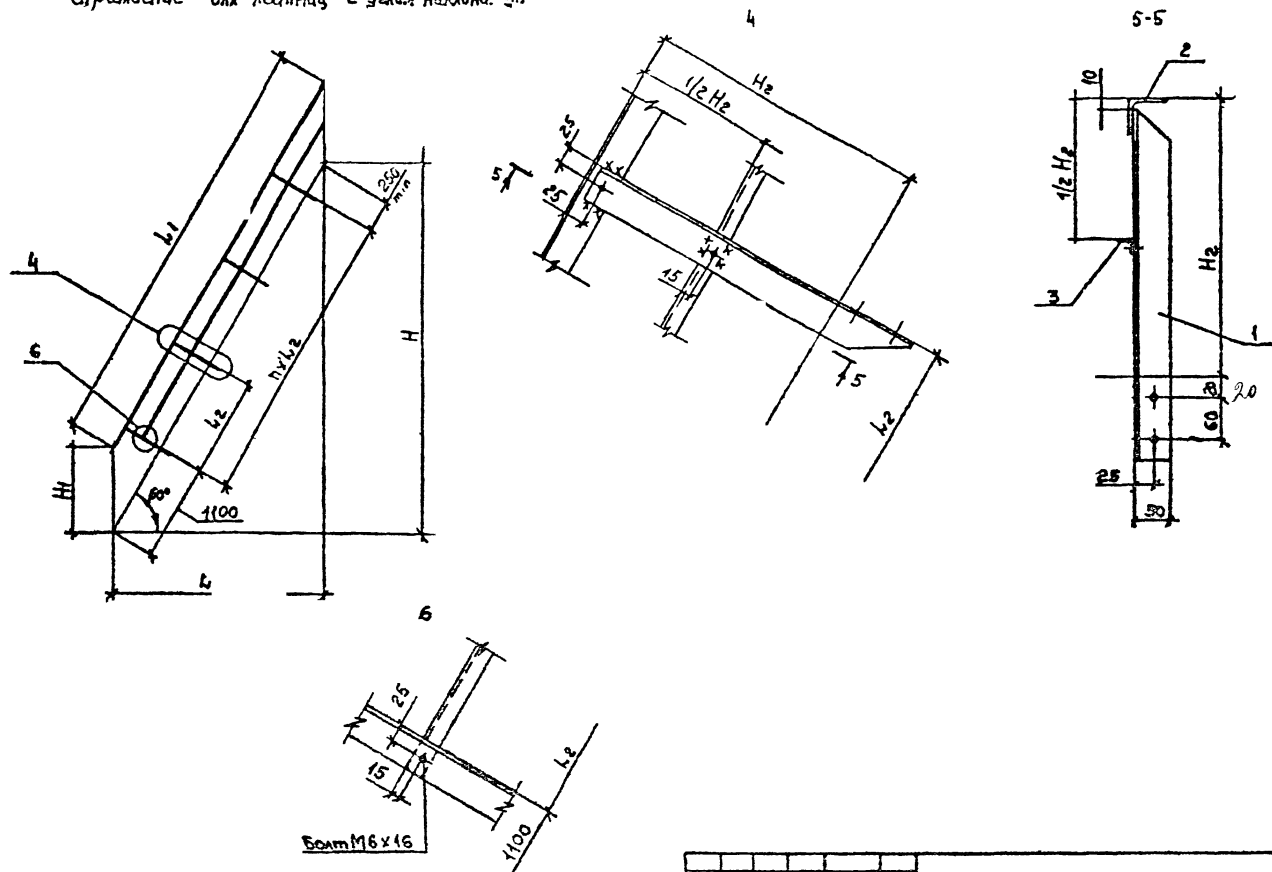
Ограждения
из горячекатаных
профилей

Стр. 1 из 1
ЦНИИпроект
конструкция

40033203 24

Формат А3

Ограждение для лестниц с углом наклона 50°



Шкала 1:100

Изм.	Всего	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Арх.

1.450.3-7.94.2-КМ

400332.05

28

Формат А3

Лист
2

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса штук, кг	Масса изде- лия, кг
ОЛГ45-10.2	1	L50x5 L=802	2	3,0	13,6
	2	L50x5 L=1697	1	6,4	
	3	L25x3 L=1088	1	1,2	
ОЛГ45-10.18	1	L50x5 L=802	2	3,0	17,8
	2	L50x5 L=2546	1	9,6	
	3	L25x3 L=1937	1	2,2	
ОЛГ45-10.24	1	L50x5 L=802	3	3,0	24,9
	2	L50x5 L=3395	1	12,8	
	3	L25x3 L=2786	1	3,1	
ОЛГ45-10.30	1	L50x5 L=802	3	3,0	29,1
	2	L50x5 L=4243	1	16,0	
	3	L25x3 L=2634	1	1,1	
ОЛГ45-10.36	1	L50x5 L=802	4	3,0	36,2
	2	L50x5 L=5092	1	19,2	
	3	L25x3 L=4483	1	5,0	
ОЛГ45-10.42	1	L50x5 L=802	4	3,0	40,4
	2	L50x5 L=5941	1	22,4	
	3	L25x3 L=5332	1	6,0	
ОЛГ45-12.12	1	L50x5 L=943	2	3,6	14,9
	2	L50x5 L=1697	1	6,4	
	3	L25x3 L=1159	1	1,3	
ОЛГ45-12.18	1	L50x5 L=943	2	3,6	19,0
	2	L50x5 L=2546	1	9,6	
	3	L25x3 L=2038	1	2,2	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса штук, кг	Масса изде- лия, кг
ОЛГ45-12.24	1	L50x5 L=943	3	3,6	26,8
	2	L50x5 L=3395	1	12,8	
	3	L25x3 L=2857	1	3,2	
ОЛГ45-12.30	1	L50x5 L=943	3	3,6	30,9
	2	L50x5 L=4243	1	16,0	
	3	L25x3 L=3705	1	4,1	
ОЛГ45-12.36	1	L50x5 L=943	4	3,6	38,7
	2	L50x5 L=5092	1	19,2	
	3	L25x3 L=4554	1	5,1	
ОЛГ45-12.42	1	L50x5 L=943	4	3,6	42,9
	2	L50x5 L=5941	1	22,4	
	3	L25x3 L=5403	1	6,1	
ОЛГ60-10.2	1	L50x5 L=595	1	2,2	10,7
	2	L50x5 L=1386	1	5,2	
	3	L25x3 L=953	1	1,1	
ОЛГ60-10.18	1	L50x5 L=595	2	2,2	14,0
	2	L50x5 L=2078	1	7,8	
	3	L25x3 L=1645	1	1,8	
ОЛГ60-10.24	1	L50x5 L=595	3	2,2	19,6
	2	L50x5 L=2771	1	10,4	
	3	L25x3 L=2338	1	2,5	
ОЛГ60-10.30	1	L50x5 L=595	3	2,2	23,1
	2	L50x5 L=3464	1	13,1	
	3	L25x3 L=3031	1	3,4	

Итого: Подсчитано: Всего: 54

Марка изде- лия	Пос- вет	Наименование	Кол.	Масса идеи, кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-10.30	1	L 50x5 L= 1095	3	4,1	40,7
	2	L 50x5 L= 3120	1	11,8	
	3	L 25x3 L= 3000	1	3,4	
	4	- 140x4 L= 3000	1	13,2	
ОПБГ-10.36	1	L 50x5 L= 1095	3	4,1	46,1
	2	L 50x5 L= 3120	1	14,0	
	3	L 25x3 L= 3600	1	4,0	
	4	- 140x4 L= 3600	1	15,8	
ОПБГ-10.42	1	L 50x5 L= 1095	4	4,1	55,9
	2	L 50x5 L= 4320	1	16,3	
	3	L 25x3 L= 4200	1	4,7	
	4	- 140x4 L= 4200	1	18,5	
ОПБГ-10.48	1	L 50x5 L= 1095	4	4,1	61,4
	2	L 50x5 L= 4920	1	18,5	
	3	L 25x3 L= 4800	1	5,4	
	4	- 140x4 L= 4800	1	21,1	
ОПБГ-10.54	1	L 50x5 L= 1095	5	4,1	71,0
	2	L 50x5 L= 5520	1	20,8	
	3	L 25x3 L= 5400	1	6,0	
	4	- 140x4 L= 5400	1	23,7	
ОПБГ-10.60	1	L 50x5 L= 1095	5	4,1	76,7
	2	L 50x5 L= 6120	1	23,1	
	3	L 25x3 L= 6000	1	6,7	
	4	- 140x4 L= 6000	1	26,4	

Марка изде- лия	Пос- вет	Наименование	Кол.	Масса идеи, кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.9	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	18,6
	2	L 50x5 L= 1020	1	3,8	
	3	L 25x3 L= 900	1	4,0	
	4	- 140x4 L= 900	1	4,0	
ОПБГ-12.12	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	24,4
	2	L 50x5 L= 1320	1	5,0	
	3	L 25x3 L= 1200	1	4,3	
	4	- 140x4 L= 1200	1	5,3	
ОПБГ-12.15	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	24,3
	2	L 50x5 L= 1620	1	6,1	
	3	L 25x3 L= 1500	1	4,7	
	4	- 140x4 L= 1500	1	6,7	
ОПБГ-12.18	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	26,9
	2	L 50x5 L= 1920	1	7,2	
	3	L 25x3 L= 1800	1	2,0	
	4	- 140x4 L= 1800	1	7,9	
ОПБГ-12.21	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	29,7
	2	L 50x5 L= 2220	1	8,4	
	3	L 25x3 L= 2100	1	2,3	
	4	- 140x4 L= 2100	1	9,2	

Итого: Подсчитано: Всего: 54

Итого: 6

ИИС-М.подп. Подп. и дата

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет.), кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.24.	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	37,5
	2	L 50x5 L=2520	1	9,5	
	3	L 25x3 L=2400	1	2,7	
	4	- 140x4 L=2400	1	10,6	
ОПБГ-12.30	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	43,1
	2	L 50x5 L=3120	1	11,8	
	3	L 25x3 L=3000	1	3,4	
	4	- 140x4 L=3000	1	13,2	
ОПБГ-12.36	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	48,5
	2	L 50x5 L=3720	1	14,0	
	3	L 25x3 L=3600	1	4,0	
	4	- 140x4 L=3600	1	15,8	
ОПБГ-12.42	1	L 50x5 L=1295	4	4,9	59,1
	2	L 50x5 L=4320	1	16,3	
	3	L 25x3 L=4200	1	4,7	
	4	- 140x4 L=4200	1	18,5	
ОПБГ-12.48	1	L 50x5 L=1295	4	4,9	64,6
	2	L 50x5 L=4920	1	19,5	
	3	L 25x3 L=4800	1	5,4	
	4	- 140x4 L=4800	1	21,1	
ОПБГ-12.54	1	L 50x5 L=1295	5	4,9	75,0
	2	L 50x5 L=5520	1	20,8	
	3	L 25x3 L=5400	1	6,0	
	4	- 140x4 L=5400	1	23,7	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет.), кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.60	1	L 50x5 L=1295	5	4,9	80,7
	2	L 50x5 L=6120	1	23,1	
	3	L 25x3 L=6000	1	6,7	
	4	- 140x4 L=6000	1	26,4	
ОПБГ-10.7	1	L 50x5 L=1095	2	4,1	15,2
	2	L 50x5 L=820	1	3,1	
	3	L 25x3 L=700	1	0,8	
	4	- 140x4 L=700	1	3,1	
ОПБГ-10.9	1	L 50x5 L=1095	2	4,1	17,0
	2	L 50x5 L=1020	1	3,3	
	3	L 25x3 L=900	1	1,0	
	4	- 140x4 L=900	1	4,0	
ОПБГ-12.7	1	L 50x5 L=1295	2	4,9	16,8
	2	L 50x5 L=820	1	3,1	
	3	L 25x3 L=700	1	0,8	
	4	- 140x4 L=700	1	3,1	
ОПБГ-12.9	1	L 50x5 L=1295	2	4,9	18,6
	2	L 50x5 L=1020	1	3,3	
	3	L 25x3 L=900	1	1,0	
	4	- 140x4 L=900	1	4,0	

ИИС-М.подп. Подп. и дата

1.450.3-7.94.2-КМ3

ИИС
7

Таблица 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	n			
	ОЛГ45 - 10.12 (с*)	1200	1000	707	1200	1697	500	-	L50x5	13,6	
	ОЛГ45 - 10.18	1800	1000	707	1800	2546	1350	-		17,8	
	ОЛГ45 - 10.24	2400	1000	707	2400	3395	1100	2		24,9	
	ОЛГ45 - 10.30	3000	1000	707	3000	4243	1500	2		29,1	
	ОЛГ45 - 10.36	3600	1000	707	3600	5092	1300	3		36,2	
	ОЛГ45 - 10.42	4200	1000	707	4200	5941	1500	3		40,4	
	ОЛГ45 - 12.12	1200	1200	848	1200	1697	500	-		14,9	
	ОЛГ45 - 12.18	1800	1200	848	1800	2546	1350	-		19,0	
	ОЛГ45 - 12.24	2400	1200	848	2400	3395	1100	2		26,8	
	ОЛГ45 - 12.30	3000	1200	848	3000	4243	1500	2		30,9	
	ОЛГ45 - 12.36	3600	1200	848	3600	5092	1300	3		38,7	
	ОЛГ45 - 12.42	4200	1200	848	4200	5941	1500	3		42,9	

Согласовано:

Имя, И.под. Подп. и дата Взам. инж. М.

Расшифровка марки ограждения

лестниц

ОЛ-ограждение лестниц

Г горячекатаный профиль

45 - угол наклона лестниц

10,12 - H₁ (высота перил) х

H (высота лестниц)

в дм

площадок

ОП-ограждение площадок

Б-боковое, Т-торцевое

Г-горячекатаный

профиль

10,9 - H (высота перил) х

L (длина площадки)

в дм

1.* В обозначении марок ограждений, предназначенных для эксплуатации при температурах -40°С ≤ t ≤ 65°С

(твердое исполнение*) добавляется буква "С"

2. Ведомость расхода стали по видам профилей см 1.450.3-7.94.2-КМЗ

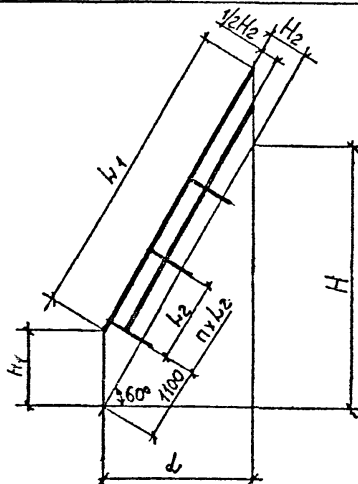
1.450.3-7.94.7.2-КМЗ.1

Изм	Кор.	Лист	Изм	Подп.	Дата
Разраб	Протоплева	М/П	15.05.91		
Проб	Адамсвич	М/П			
И.контр	Борзиньва	М/П	15.05.91		
Утв	Кавсиков	М/П	15.05.91		

Номенклатура
ограждений из горячекатаных профилей для
лестниц и площадок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПроектмез-конструкция		

Продолжение табл. 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		H	H ₁	H ₂	h	h ₁	h ₂	n			
	ОЛГ60 - 10.12 (с*)	1200	1000	500	692	1386	—	—	L 50 x 5	10,7	
	ОЛГ60 - 10.18	1800	1000	500	1039	2078	720	—		14,0	
	ОЛГ60 - 10.24	2400	1000	500	1385	2771	1420	—		19,6	
	ОЛГ60 - 10.30	3000	1000	500	1731	3464	1050	2		23,1	
	ОЛГ60 - 10.36	3600	1000	500	2077	4157	1400	2		26,5	
	ОЛГ60 - 10.42	4200	1000	500	2423	4850	1150	3		32,0	
	ОЛГ60 - 12.12	1200	1200	600	692	1386	—	—		8,8	
	ОЛГ60 - 12.18	1800	1200	600	1039	2078	720	—		14,7	
	ОЛГ60 - 12.24	2400	1200	600	1385	2771	1420	—		18,4	
	ОЛГ60 - 1	3000	1200	600	1731	3464	1050	2		24,2	
	ОЛГ60 - 12.36	3600	1200	600	2077	4157	1400	2		27,6	
	ОЛГ60 - 12.42	4200	1200	600	2423	4850	1150	3		33,5	

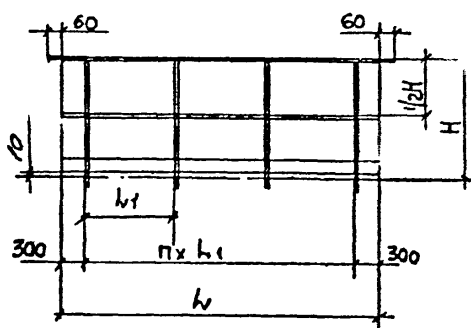
Исполн. Подп. и дата

Изм. Кол-во Листов Подп. Дата

1.450.3-7.94.2-КМ31

Лист
2

Таблица 2

Эскиз	Марка	Размеры, мм					Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		B	H	L	L ₁	n			
Ограждение площадки. Боковое 	ОПБГ - 10.9	—	1000	900	—	—	L50×5	17,0	
	ОПБГ - 10.12	—	1000	1200	—	—		19,8	
	ОПБГ - 10.15	—	1000	1500	—	—		22,7	
	ОПБГ - 10.18	—	1000	1800	—	—		27,3	
	ОПБГ - 10.21	—	1000	2100	—	—		28,1	
	ОПБГ - 10.24	—	1000	2400	900	2		35,1	
	ОПБГ - 10.30	—	1000	3000	1200	2		40,7	
	ОПБГ - 10.36	—	1000	3600	1500	2		46,1	
	ОПБГ - 10.42	—	1000	4200	1200	3		55,5	
	ОПБГ - 10.48	—	1000	4800	1400	3		61,4	
	ОПБГ - 10.54	—	1000	5400	1200	4		71,0	
	ОПБГ - 10.60	—	1000	6000	1350	4		76,7	
	ОПБГ - 12.9	—	1200	900	—	—		18,6	
	ОПБГ - 12.12	—	1200	1200	—	—		21,4	

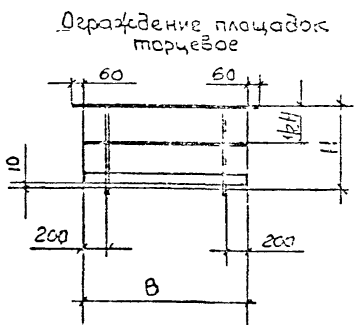
Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп.	Дата

1.450.3-7.94.2-КМ 31.

Лист
3

Продолжение табл. 2

Вид	Марка	Размеры, мм					Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		B	H	L	L ₁	n			
 Ограждение площадок торцевое	ОПБГ-12.15		1200	1500	—	—	L50x5	24,3	
	ОПБГ-12.18		1200	1800	—	—		26,9	
	ОПБГ-12.21		1200	2100	—	—		29,7	
	ОПБГ-12.24		1200	2400	900	2		37,5	
	ОПБГ-12.30		1200	3000	1200	2		43,1	
	ОПБГ-12.36		1200	3600	1500	2		48,5	
	ОПБГ-12.42		1200	4200	1200	3		59,1	
	ОПБГ-12.48		1200	4800	1400	3		64,6	
	ОПБГ-12.54		1200	5400	1200	4		75,0	
	ОПБГ-12.60		1200	6000	1350	4		80,7	
	ОПТГ-10.7	700	1000	—	—	—		15,2	
	ОПТГ-10.9	900	1000	—	—	—		17,0	
	ОПТГ-12.7	700	1200	—	—	—		16,8	
	ОПТГ-12.9	900	1200	—	—	—		18,6	

Изд. 1/2006. Подп. и вкл. В.М.И.С.И.

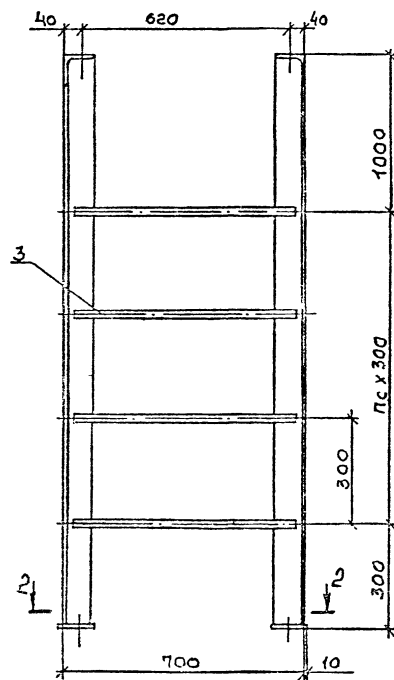
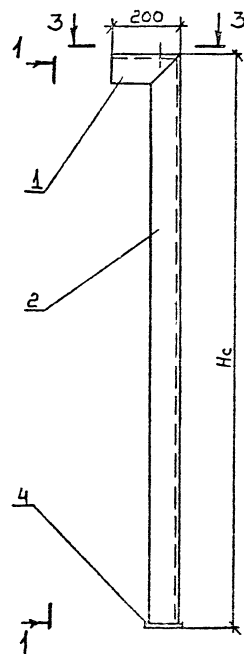
ИЗМ	Екз.	Лист	В/Ок	Подп	Дата

1.450.3-7.94.2-КМ3.1

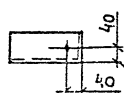
Лист
4

Стремянка

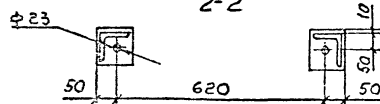
1-1



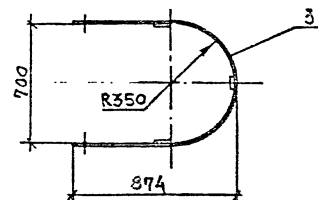
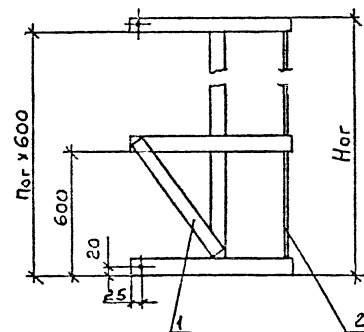
3-3



2-2



Ограждение стремянки



1. Сварка по ГОСТ 14771-76
2. Все отв. ф13мм кроме оговоренных
3. Номенклатура стремянок и ограждений см. 1.450.3-7.94.2-КМ4

1.450.3-7.94.2-КМ4					
Изм.	Конт.	Авт.	Испол.	Провер.	Лист
Разраб.	Проектиров.	Маст.	Маст.	Маст.	Маст.
Проф.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Проект.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Утв.	Коллектив	Коллектив	Коллектив	Коллектив	Коллектив

Стремянки и ограждения
стремянок из горячекатаных
профилей

Лист 1 из 3
ЦНИИпроект-
легконструкция

Согласовано

Инж. М. С. П. и др.

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
СГ-22	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	39,2
	2	L 75 x 6 L=2194	2	15,1	
	3	φ 18 L=670	4	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-28	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	50,0
	2	L 75 x 6 L=2794	2	19,2	
	3	φ 18 L=670	6	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-34	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	61,0
	2	L 75 x 6 L=3394	2	23,4	
	3	φ 18 L=670	8	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-40	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	71,8
	2	L 75 x 6 L=3994	2	27,5	
	3	φ 18 L=670	10	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-46	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	82,8
	2	L 75 x 6 L=4594	2	31,7	
	3	φ 18 L=670	12	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
СГ-52	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	94,0
	2	L 75 x 6 L=5194	2	35,8	
	3	φ 18 L=670	14	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-58	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	104,4
	2	L 75 x 6 L=5794	2	39,9	
	3	φ 18 L=670	16	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-64	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	115,4
	2	L 75 x 6 L=6394	2	44,1	
	3	φ 18 L=670	18	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-70	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	126,2
	2	L 75 x 6 L=6994	2	48,2	
	3	φ 18 L=670	20	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-82	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	148,0
	2	L 75 x 6 L=8194	2	56,5	
	3	φ 18 L=670	24	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	

Изм. № 1. Подп. и дата

Виз. № 1

Изм. Кол. Листов подп. Дата

1.450.3-7.94.2-КМ4

Лист
2

КНБ.Н.1034	подп. и дата	взвешивать
------------	--------------	------------

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса (дет, кг	Масса изде- лия, кг
ОСГ-36	1	-120 x 40 x 4	2	0,2	32,8
	2	- 40 x 4 L=3600	3	4,5	
	3	- 2145 x 40 x 4	7	2,7	
ОСГ-42	1	-120 x 40 x 4	2	0,2	37,9
	2	- 40 x 4 L=4200	3	5,3	
	3	- 2145 x 40 x 4	8	2,7	
ОСГ-48	1	- 120 x 40 x 4	2	0,2	42,7
	2	- 40 x 4 L=4800	3	6,0	
	3	- 2145 x 40 x 4	9	2,7	
ОСГ-60	1	- 120 x 40 x 4	2	0,2	52,6
	2	- 40 x 4 L=6000	3	7,5	
	3	- 2145 x 40 x 4	11	2,7	

1334	1344	1354	1364	1374	1384

1.450.3-7.94.2-KM4

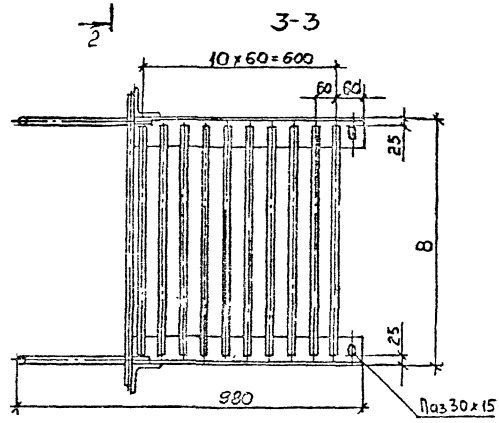
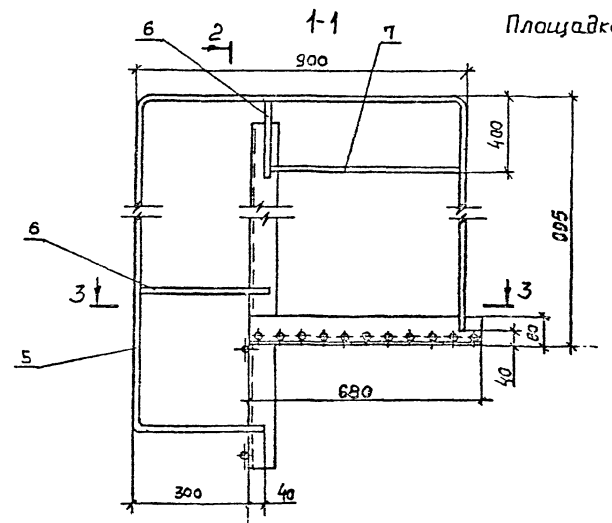
Auer
3

400332-03 40

Формат АЗ

Составлено

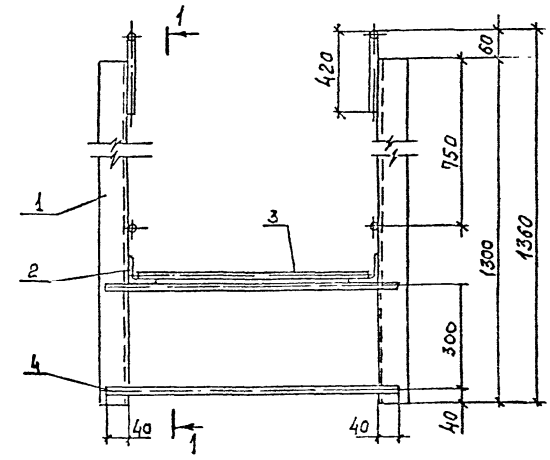
Инвентарный номер и дата выдачи



Плоско́дка переходная ППГ

2-2

3-3



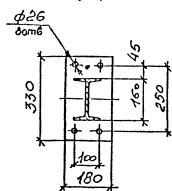
1. Сварка по ГОСТ 14974-76.
2. Все отв. ф 17 мм кроме оговоренных
3. Номенклатуру площадок, колонн, стоек и связей см. 1.450.3-7.94.2-КМ5.1

						1.450.3-7.94.2-КМ5		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Поряд.	Дата	Площадки, колонны, стойки, связи из горячекатаных прокатных профилей	Станция	Лист
Разработ.		Проектиров.			1981		Р	1
Проб.		Адм.инж.			1981			5
Н.контр.		Серийный			1981		ЦНИИпроект-легконструкция	
Читб		Кашкина			1981			

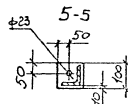
A schematic diagram of a vertical column of height H . The column is represented by two vertical lines. At the top and bottom, there are horizontal lines representing the ends of the column. At each end, there are four arrows pointing horizontally towards the column, representing loads Q . The arrows are located at the top-left, top-right, bottom-left, and bottom-right corners. The height of the column is labeled H in the center.

Technical drawing of a stepped shaft. The main view shows a shaft with a total length of 650 mm and a diameter of 50 mm. It has a step in the middle. The section line 7-7 is indicated. The cross-section 7-7 shows a diameter of 50 mm and a thread of M16. The cross-section 8-8 shows a diameter of 50 mm and a thread of M16. The dimensions for the cross-sections are 160 mm for the outer diameter and 120 mm for the inner diameter. The section line 8-8 is indicated.

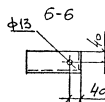
4-4



5-5



6-6



ИЗМ	Кол-во	Лист	№ доку	Подп	Дат

1.450.3-7.94.2-KM5

Answer
2

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг	Масса изде- лия, кг
П1Г-7	1	L70x4,5 L=1300	2	6,3	48,2
	2	L70x4,5 L=680	2	3,3	
	3	φ18 L=620	10	1,2	
	4	φ18 L=1180	2	1,6	
	5	φ18 L=2265	2	4,5	
	6	φ18 L=320	4	0,6	
	7	φ18 L=600	2	1,2	
П1Г-9	1	L70x4,5 L=1300	2	6,3	53,0
	2	L70x4,5 L=680	2	3,3	
	3	φ18 L=820	10	1,6	
	4	φ18 L=980	2	2,0	
	5	φ18 L=2265	2	4,5	
	6	φ18 L=320	4	0,6	
	7	φ18 L=600	2	1,2	
КГ-12	1	I16 L=1180	1	18,8	28,2
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-18	1	I16 L=1780	1	28,3	37,7
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-24	1	I16 L=2380	1	37,8	47,2
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-30	1	I16 L=2980	1	47,4	56,8
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-35	1	I16 L=3580	1	56,9	66,3
	2	-330x180x10	2	4,7	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг	Масса изде- лия, кг
КГ-42	1	I16 L=4180	1	66,5	75,9
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-48	1	I16 L=4780	1	76,0	85,4
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-54	1	I16 L=5380	1	85,5	94,9
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-60	1	I16 L=5980	1	95,1	104,5
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-66	1	I16 L=6580	1	104,6	114,0
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-72	1	I16 L=7180	1	114,2	123,6
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-78	1	I16 L=7780	1	123,7	133,1
	2	-330x180x10	2	4,7	

Кол. и масса 1дет. и всего

Изм. Иск. упр. Изм. Иск. упр. Подп. Дат.

1.450.3-7.94.2- KM5

Лист
4

Марка изде- лия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
СТГ-22	1	L75x6, L=200	1	1,4	17,0
	2	L75x6 L=2194	1	15,1	
	3	-100x100x6	1	0,5	
СВ1Г	1	С100 L=645	2	5,5	13,8
	2	С100 L=160	2	1,4	
СВ2Г-7.45	1	L75x6 L=220	2	1,5	75,5
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=3750	1	25,8	
	4	L75x6 L=1110	2	7,6	
	5	L75x6 L=1993	2	13,5	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	
СВ2Г-9.45	1	L75x6 L=220	2	1,5	79,7
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=3750	1	25,8	
	4	L75x6 L=1310	2	9,0	
	5	L75x6 L=2108	2	14,2	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	
СВ2Г-7.60	1	L75x6 L=220	2	1,5	57,0
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=2226	1	15,3	
	4	L75x6 L=1110	2	7,6	
	5	L75x6 L=1416	2	9,5	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	

Марка изде- лия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
П2Г-7	1	L70x4,5 L=330	2	1,6	15,0
	2	φ18 L=620	5	1,2	
	3	φ18 L=1225	2	2,5	
	4	φ18 L=190	2	0,4	
П2Г-9	1	L70x4,5 L=330	2	1,6	17,0
	2	φ18 L=820	5	1,6	
	3	φ18 L=1225	2	2,5	
	4	φ18 L=190	2	0,4	

Итого: 1.450.3-7.94.2 - КМ5

Итого	Кол. в	1.450.3-7.94.2	КМ5	Итого	5
-------	--------	----------------	-----	-------	---

1.450.3-7.94.2 - КМ5

Итого
5

Таблица 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Применять для:	Масса, кг	Примечания
		В	Н			
	КГ-120		1200	установки маршевых лестниц	28,2	
	КГ-18		1800		37,7	
	КГ-24		2400		47,2	
	КГ-30		3000		56,8	
	КГ-36		3600		66,3	
	КГ-42		4200		75,9	
	КГ-48		4800		85,4	
	КГ-54		5400		94,9	
	КГ-60		6000		104,5	
	КГ-66		6600		114,0	
	КГ-72		7200		123,6	
	КГ-78		7800		133,1	
	ПГ-7	700		переход с наружн. лестниц на крышу здания	48,2	
	ПГ-9	900			53,0	
	СТГ-22		2200	вертикальные лестницы	17,0	
	СТГ-22		2200		17,0	

Расшифровка марок:

К-колонны; П-площадки; СТ-стойки; СВ-связи

Г-горячекатаный профиль

12 - размер в мм.

45 - угол наклона лестниц

Таблица 2

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Применять для:	Масса, кг	Примечания
		В	Л			
	СВГ-7	1020		связь односторонней колонны со стеной здания	13,8	
	СВГ-9	1220			13,8	
	СВ2Г-7.45	1180	3750	связь наружных колонн со стеной здания	75,5	
	СВ2Г-9.45	1380	3750		79,7	
	СВ2Г-7.60	1180	2225		57,0	
	П2Г-7	700		переход с наружных лестниц в здание	15,0	
	П2Г-9	900			17,0	

1. * В обозначение марок колонн, площадок, стоек и связей предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} > t > -65^{\circ}\text{C}$ ("северные исполнения") добавляется буква "С"

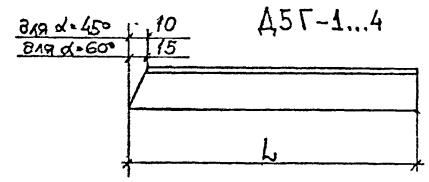
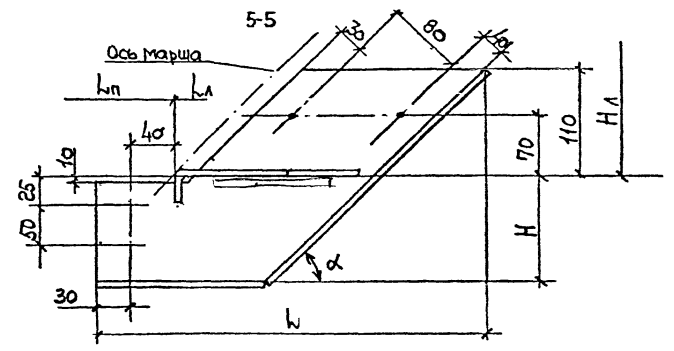
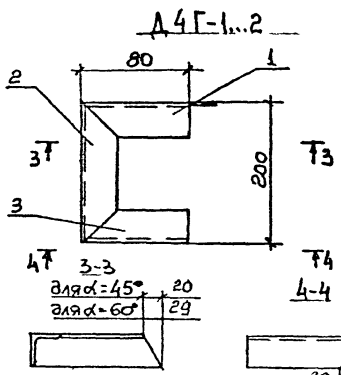
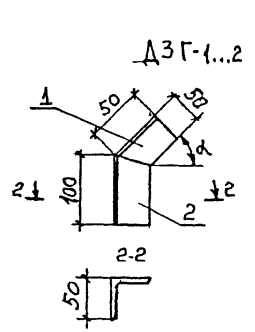
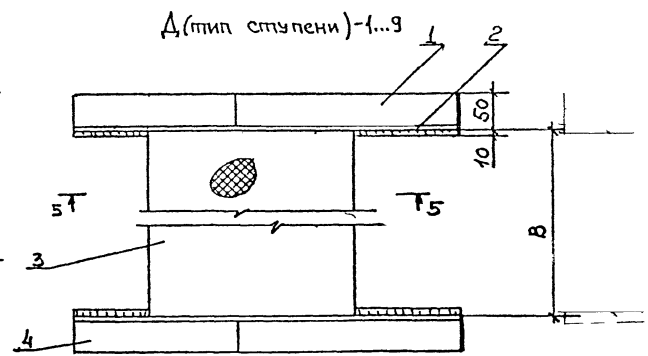
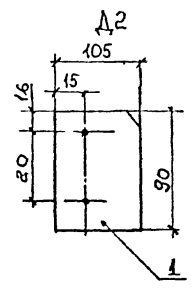
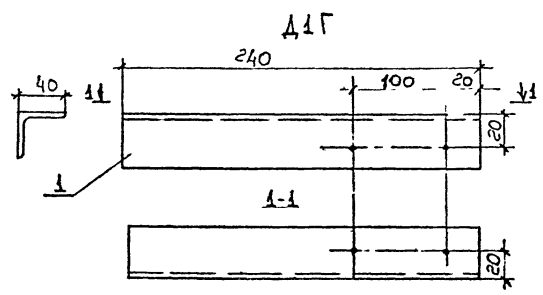
2. Ведомость расхода стали по видам профилей ст.

1.450.3-7.94.2-КМ5

Изм. Кол. Лист. Подп. Дата						1.450.3-7.94.2-КМ5.1		
Разраб.	Проектиров.	Лист	Лист	Лист	Лист	Номенклатура колонн, площадок, стоек и связей из горячекатаных профилей		
Проф.	Аван. обн.	Лист	Лист	Лист	Лист	ЦНИИПроектлес-конструкция		
Н. контр.	Борзуноб.	Лист	Лист	Лист	Лист			
Утв.	Кашкин	Лист	Лист	Лист	Лист			

Создано в ЧС

Инв. Листы Подп. и дата Взам. инв.



1. Сварка по ГОСТ 14771-76
2. Все отб $\phi 15\text{мм}$
3. Номенклатура доборных элементов см. 1.450.3-7.94.2-КМ6

1.450.3-7.94.2-КМ6					
Изм.	Кол.	Лист	Взам.	Подп.	Дата
Разраб.	Проектировщик	Лист	15.09.94		
Посл.	Исполнитель	Лист	15.09.94		
Н. контр.	Единоличное	Лист	15.09.94		
Утв.	Качество	Лист	15.09.94		

Доборные элементы из горячекатаных профилей

Стр.	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПроектг-конструкция		

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса 1дет., кг	Масса изделия, кг
А...-1	1	- 325 x 60 x 4	2	0,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2 - КМ6.1
	2	- 404 x 230 x 4	2	2,9	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-2	1	- 353 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 250 x 4	2	3,2	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-3	1	- 380 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 270 x 4	2	3,4	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-4	1	- 325 x 60 x 4	2	0,6	
	2	- 404 x 230 x 4	2	2,9	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-5	1	- 353 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 250 x 4	2	3,2	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса 1дет., кг	Масса изделия, кг
А...-6	1	- 380 x 60 x 4	2	0,7	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2 - КМ6.1
	2	- 404 x 270 x 4	2	3,4	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-7	1	- 266 x 60 x 4	2	0,5	
	2	- 317 x 230 x 4	2	2,3	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	
А...-8	1	- 290 x 60 x 4	2	0,5	
	2	- 317 x 250 x 4	2	2,5	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	
А...-9	1	- 312 x 60 x 4	2	0,6	
	2	- 317 x 270 x 4	2	2,7	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	

* Тип ступеней подбирать по номенклатуре 1.450.3-7.94.2 - КМР.3

Итого/подс. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм. Кол. вкл. Инв. № док. Подп. Дата

1.450.3-7.94.2 - КМ6

Лист 2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса нетто, кг	Масса изделия, кг
Д1Г	1	L 40x3 L=240	1	0,4	0,4
Д2	1	- 105x90x4	1	0,3	0,3
Д3Г-1	1	L 50x5 L=100	1	0,4	0,6
Д3Г-2	2	L 50x5 L=50	1	0,2	
Д4Г-1	1	L 50x5 L=100	1	0,4	1,5
	2	L 50x5 L=200	1	0,8	
	3	L 50x5 L=80	1	0,3	
Д4Г-2	1	L 50x5 L=109	1	0,4	1,5
	2	L 50x5 L=200	1	0,8	
	3	L 50x5 L=80	1	0,3	
Д5Г-1	1	L 25x3 L=571	1	0,6	0,6
Д5Г-2	1	L 25x3 L=501	1	0,6	0,6
Д5Г-3	1	L 25x3 L=667	1	0,7	0,7
Д5Г-4	1	L 25x3 L=581	1	0,7	0,7

Изм. Конт. Лист Лист Подп. Дата

1.450.3-7.94 2-КМ6

Лист 3

Таблица 1

Марка	α	Размеры, мм			Масса со ступенями типа, кг			При-мечание
		B	H	L	Φ	B	P	
Д1 (тип ступени) 105	45°	600	120	404	12,5	10,3	12,5	
Д...-2		600	140	404	13,3	11,1	13,3	
Д...-3 2813		600	160	404	13,7	11,5	13,7	
Д...-4	45°	800	120	404	14,1	11,1	13,9	
Д...-5		800	140	404	14,9	11,9	14,7	
Д...-6		800	160	404	15,3	12,3	15,1	
Д...-7	60°	600	120	317	10,5	8,6	11,1	
Д...-8		600	140	317	10,9	9,0	11,5	
Д...-9		600	160	317	11,5	9,6	12,1	

Таблица 2

Марка	α	L, мм	Масса, кг	При-меч.	Марка	α	L, мм	Масса, кг	При-меч.
Д1Г (с*)			0,4		Д5Г-1	45°	571	0,6	H=1,0м
Д2		105	0,3		Д5Г-2	45°	501	0,6	H=1,2м
Д3Г-1	45°		0,6		Д5Г-3	60°	667	0,7	H=1,0м
Д3Г-2	60°		0,6		Д5Г-4	60°	581	0,7	H=1,2м
Д4Г-1	45°	80	1,5						
Д4Г-2	60°	80	1,5						

* В обозначении марок доборных элементов, предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} \geq t \geq -65^{\circ}\text{C}$ северное исполнение*), добавляется буква "С"

Изм. Конт. Лист Лист Подп. Дата
Разраб. Протопов С.П. (Лист)
Проб. Косовин Ф.В. (Лист)
Н.С.К.П. Борзничков (Лист)
Утв. Косовин (Лист)

1.450.3-7.94.2-КМ6.1

Номенклатура
доборных элементов
из горячекатаных
профилей

Станд. Лист Лист
ЦНИИПроектг.-
конструкция