

[illegible]

Рис. 1

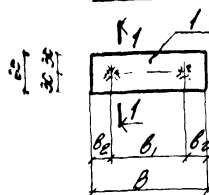
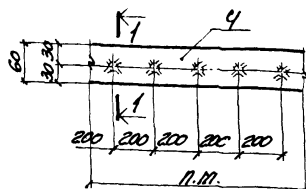
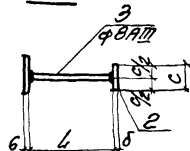


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			В	б ₁	б ₂	Л	С	δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200	—	—	0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03					300	—	—	0.7
-3	-04		150	90	30	200	—	—	0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06					300	—	—	0.9
-3	-07		200	120	40	200	—	—	0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09					300	—	—	3.4
-3	-10		2	н.м.	—	200	—	—	3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

1.400-15. В1. 110 С6

Изделие закладное
МН 101-МН 104
Сборочный чертёж.

Стандарт	Стенд	Материал
Р	СМ	ТАБЛИЦА
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листы 1.400-15. В1. 120 -											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-04	Пластина ПМ-5	1	1	1	1	1	1						
			-05	ПМ-6							1	1	1	1		
	2		-77	ПМ-78				4	4	4				4		
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4			4			4		
			-01	СТ-2		4			4			4				
			-02	СТ-3			4						4			
			-03	СТ-4						4						
Исполнения					Марка	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4	
10 ÷ 19 - см. лист 2																
20 ÷ 29 - см. лист 3																
30 ÷ 39 - см. лист 4																
40 ÷ 49 - см. лист 5																
50 ÷ 59 - см. лист 6																
60 ÷ 69 - см. лист 7																
70 ÷ 71 - см. лист 8																

ИЗМ. ПО	ПОМЕН	2
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	12
ИЗ. КОНТР.	ВОДОЛАНОВА	10
ВУК. ГР.	ЖИЛАНОВА	10
ВЕД. ИЖ.	БЕЛАНОВА	10
ИСПОЛНИ	СТАНИН	10
ПРОВЕРИ	ЖИЛАНОВА	10

1.400-15. В1. 120

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 105 ÷ МН 116

СТАНДА	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

[illegible]

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 120 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-07	Пластина ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	1	1	
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1									
	2		-77	ПЛ-78									4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4									
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Г-1					4			4					
			-01	Г-2						4				4			
			-02	Г-3							4						
			-03	Г-4												4	
			-14	Г-15		4											
			-17	Г-18			4										
			-19	Г-20	4												
			-23	Г-24				4									
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1	МН108-2	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6		
					1.400-15. В1. 120											Лист	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 12С										Группа- Читание
					В0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
H			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15. В1. 120 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
H	1		1.400-15. В1. 001-10	Пластина Пл-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	Пл-12							1	1	1	1	
	2		-77	Пл-78											4
			-78	Пл-79				4	4	4					
H	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1							4				4
			-01	Ст-2								4			
			-02	Ст-3										4	
			-14	Ст-15	4			4							
			-17	Ст-18		4			4						
			-19	Ст-20			4								
			-23	Ст-24						4					
					Марка	МН10-1	МН10-2	МН10-3	МН10-4	МН10-5	МН10-6	МН11-1	МН11-2	МН11-3	МН11-4
					1.400-15. В1. 120										Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СВ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-И	Пластина ПЛ-12	1	1									
			-12	ПЛ-13									1	1	
			-16	ПЛ-17			1	1	1	1	1	1			
	2		-77	ПЛ-78	4	4									
			-78	ПЛ-79						4	4	4			
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Г-1									4		
			-01	Г-2	4									4	
			-03	Г-4		4									
			-14	Г-15			4			4					
			-17	Г-18				4			4				
			-19	Г-20					4						
			-23	Г-24								4			
					МАРКА	МНН1-5	МНН1-6	МНН2-1	МНН2-2	МНН2-3	МНН2-4	МНН2-5	МНН2-6	МНН3-1	МНН3-2
					1.400-15. В1. 120.										Лист
															5

[illegible]

Архив. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Приме- чание	
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
			<u>Документация</u>												
И		1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1						
		-18	ПЛ-19							1	1	1	1		
	2	-77	ПЛ-78				4	4	4						
		-78	ПЛ-79											4	
И	3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4								
		-01	Ст-2		4			4							
		-02	Ст-3			4									
		-03	Ст-4						4						
		-14	Ст-15							4				4	
		-17	Ст-18								4				
		-19	Ст-20										4		
				МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4	
															Лист
															7

[illegible]

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300			1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН108-1	-18		250	180	35	8	12AIII	470	50	10	3.0
-2	-19							370			2.6
-3	-20							270			2.3
-4	-21							470			3.8
-5	-22							370			3.4
-6	-23							170			2.7
МН109-1	-24		250	180	35	6	8AIII	300	40	8	1.7
-2	-25							250			1.6
-3	-26							200			1.5
-4	-27							300			2.1
-5	-28							250			2.0
-6	-29							80			1.7
МН110-1	-30		250	180	35	8	12AIII	470	50	10	3.3
-2	-31							370			2.9
-3	-32							270			2.6
-4	-33							470			4.1
-5	-34							370			3.7
-6	-35							170			3.0

1.400-15. В1. 120 С5

Лист

2

УЧО №10001 / ЗАДАНИЕ И РАТА ВЗРАСТ 14-15

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Pnc	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	α	L	C	δ ₂	
МНН1-1	1.400-15. В1. 120 -36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН12-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
МНН13-1	-48		200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300			2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МНН14-1	-54					8	12AIII	470	50	10	3.6
-2	-55							370			3.2
-3	-56							270			2.9
-4	-57							470			4.4
-5	-58							370			4.0
-6	-59							170			3.3

1.400-15. В1. 120 С6

Лист

3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЧИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАРКА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МННБ-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	—	—	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300	40	8	2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МННБ-1	-66					8	12AIII	470	—	—	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470	50	10	4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

1.400-15. В1. 120 СБ

Лист

4

Имя, Подпись, Дата, Взам. №

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-24	Пластина ПЛ-25	1	1	1	1	1	1					
			-29	Пл-30							1	1	1	1	
И	2		-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4							
			-01	Ст-2		4			4						
			-02	Ст-3			4								
			-03	Ст-4						4					
			-14	Ст-15							4			4	
			-17	Ст-18								4			
			-19	Ст-20									4		
Исполнения					Марка	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4
					1.400-15. В1. 130										
10 ÷ 19 - см. лист 2					Изделие закладное МН117 ÷ МН126										
20 ÷ 29 - см. лист 3															
30 ÷ 39 - см. лист 4															
40 ÷ 49 - см. лист 5					Страна лист листов Р 1 6										
50 ÷ 59 - см. лист 6															
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

С. И. В. В. П. И. И. И.	П. И. И. И.	2
И. И. В. В. В. В. В. В.	Б. В. В. В. В. В. В.	2
С. В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2
В. В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В. В.	2

Страна	Лист	Листов
Р	1	6

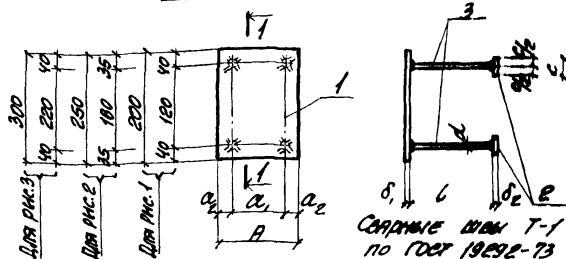
Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
					Марка	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6
					1.400-15. В1. 130										Лист
															3

[illegible]

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Кол.	На исполн	1.400-15 Б	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161</
------	-----------	------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------

Рис. 1 ÷ Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			A	α_1	α_2	δ_1	δ_2	L	C	δ_2			
МННТ-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8A11	300	40	8	2.4		
-2	-01							250			—	—	2.3
-3	-02							200			—	—	2.2
-4	-03							300			—	—	2.8
-5	-04							250			—	—	2.7
-6	-05							80			—	—	2.4
МННТБ-1	-06					470	—	—			4.2		
-2	-07					370	—	—			3.8		
-3	-08					270	—	—			3.5		
-4	-09					470	—	—			5.0		
-5	-10					370	50	10			4.6		
-6	-11	170	—	—	3.9								

Продолжение таблицы исполнения
от на листах 2, 3

1. 400-15. B1. 130 CB

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 117 ÷ МН 126
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
--------	-------	--------

	CM	
--	----	--

P JASMIN -

MAY	JUNE	

NAME	UNITED
LAST NAME	

ХИРОВАЦКА

ПРОМСТРОИНИИПРОЕК

Модель	Обозначение	шт.	РАЗМЕРЫ, мм										Масса кг
			A	A ₁	A ₂	B	d	L	C	δ ₂			
МН119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	2.9		
	250							2.8					
	200							2.7					
	300							3.3					
	250							3.2					
	80							2.9					
МН120-1	-18	3	250	180	35	8	12AIII	470	50	10	4.8		
	-2							370			4.4		
	-3							270			4.1		
	-4							470			5.6		
	-5							370			5.2		
	-6							170			4.5		
МН124-1	-24	2	250	180	35	8	10AIII	370	40	8	4.7		
	-2							270			4.5		
	-3							220			4.4		
	-4							370			5.1		
	-5							270			4.9		
	-6							120			4.5		
МН122-1	-30	2	250	180	35	8	10AIII	370	40	8	4.8		
	-2							270			4.6		
	-3							220			4.5		
	-4							370			5.2		
	-5							270			5.0		
	-6							120			4.6		

1.400-15. В1. 130 С6

шт.
2

ИЗМ. № 1/1990. Утвержден в 1990 г.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН123-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42		250	180	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							180			5.4
МН125-1	-48	3	300	220	40	10	14mm	540	50	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			8.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. В1. 130 С6

МАССА
3

ИНА. № ПОЛ	ПОДПИСЬ И ВРТА	ВЗЯТ. ИНА. №

Артст	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 400-15. В1. 140 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п.м.			
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п.м.			
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10				
11	3		1.400-15. В1. 003 -	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10			10			10			10				
			-01	СТ-2		10			10			10						
			-02	СТ-3			10						10					
			-03	СТ-4						10								
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3					МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4			

Гл. инж. пр. МАНН		
Нач. отд. БРОДСКИЙ		
Сл. констр. ВОДОПЯНОВ		
Рис. пр. ИСМАКОВА		
Ред. рис. БИРЮКОВА		
Исполн. СУЯТИНОВ		
Провед. БИРЮКОВА		

1.400-15. В1. 140

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН127 ÷ МН132.

СТАРАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

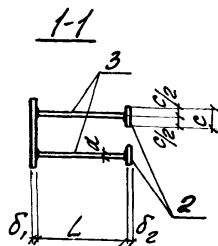
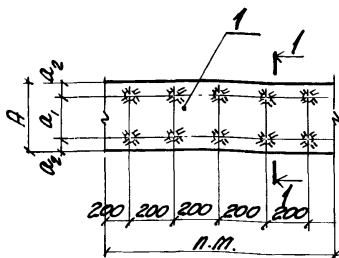
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формы	Зоны	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1										п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1				п.м
			-33	Пл-34										1	1	п.м
	2		-77	Пл-78	10	10				10	10	10				
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10						
			-01	Ст-2	10			10			10					
			-02	Ст-3					10							
			-03	Ст-4		10							10			
			-14	Ст-15										10		
			-17	Ст-18											10	
					Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
					1.400-15. В1. 140											Лист
																2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140-										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 14005	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1				п.м.	
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10					
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10			10							
			-17	СТ-18		10			10						
			-19	СТ-20			10								
			-23	СТ-24						10					
					Марка	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6				

1.400-15. В1. 140

Лист
4



СВАРНЫЕ ШВЕИ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A,	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8/11	300	40	8	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	8/11	300	40	8	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Ил. инж. пр. МОНИН
нач. отд. БРОВОСКИН
Ил. констр. БОДОЛЯНОВ
рук. гр. ЖЕНЯКОВА
вед. инж. БИЛОКОВА
исполнит. СТАВЯНИН
проектир. ЖЕНЯКОВА

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.
Сборочный чертеж.

Стандартная масса
Р см. таблиц
Лист 1 листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Лист 1 из 1. Титульный лист. 1.400-15. В1. 140 СБ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	h	c	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8A111	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	8	12A111	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8A111	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	8	12A111	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

1.400-15. В1. 140 СБ

Инет

2

Апрель	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 400-15										ИТОГ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРУЩИЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-14	ПЛ-15											
	2		-77	ПЛ-78							1	1	1	1	
			-78	ПЛ-79				6	6	6				6	
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-14	СТ-15	6			6						6	
			-17	СТ-18		6			6						
			-19	СТ-20			6								
			-23	СТ-24						6					
Исполнение					ПЛАТА	МН133-1	МН133-2	МН133-3	МН133-4	МН133-5	МН133-6	МН133-7	МН133-8	МН133-9	МН133-10
10 ÷ 19 - см. лист 2															
20 ÷ 29 - см. лист 3															
30 ÷ 39 - см. лист 4															
40 ÷ 49 - см. лист 5															
50 ÷ 59 - см. лист 6															
60 ÷ 67 - см. лист 7															
70 ÷ 77 - см. лист 8															
					ГЛАВ. ПРО. МОЖИХ										
					НАЧ. ОТ. ПРОД. КОМ.										
					ГЛАВ. КОНСТ. БОГОЛАНОВА										
					РУК. ГР. ЖЕНЯКОВА										
					ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА										
					ИСПОЛНИЛ. СТАТИВАН										
					ПРОВЕРКА. БИРЮКОВА										
					1.400-15. В1. 150										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										
					МН 133 ÷ МН 145.										
					ЗАДАЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
					Р	1	8								
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕ -										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 150С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-14	Пластина Пл-15	1	1										
			-19	Пл-20			1	1	1	1	1	1				
			-35	Пл-36										1	1	
	2		-77	Пл-78	6	6										
			-78	Пл-79						6	6	6				
И	3		1.400-15. В1. 003-01	Стержень Ст-2	6											
			-03	Ст-4		6										
			-14	Ст-15			6			6						
			-17	Ст-18				6			6					
			-19	Ст-20					6							
			-23	Ст-24									6			
			-26	Ст-27											6	
			-27	Ст-28												6
					МН134	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2	
					1.400-15. В1. 150										Лист 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	Пластина ПЛ-28							1	1	1	1	
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-79	ПЛ-80				6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003-	Стержень СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-34	СТ-35	6			6							
			-37	СТ-38		6			6						
			-39	СТ-40			6								
			-42	СТ-43						6					
					Марка	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15. В1. 150										Лист 4

[illegible]

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150-										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77			
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1									
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1			
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6			
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18	6			6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24		6						6			

МЛРКА

МН 144-5

МН 144-6

МН 145-1

МН 145-2

МН 145-3

МН 145-4

МН 145-5

МН 145-6

1.400-15. В1. 150

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	150	90	30	8	12AII	470	—	—	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
МН136-1	-18	1	200	120	40	10	14AII	540	—	—	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.2
-4	-21							540			9.0
-5	-22							420			8.2
-6	-23							170			6.4
МН137-1	-24	2	200	120	40	8	12AII	470	—	—	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.5
-5	-28							370			7.0
-6	-29							170			5.9
МН138-1	-30	2	200	120	40	12	16AII	620	—	—	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 С6

ЛНСТ

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a ₁	a ₂	б ₁	d	Л	С	б ₂	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	8AII	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12AII	470	50	10	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16AII	620	60	12	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54		250	180	35	8	10AII	370	40	8	7.7
-2	-55							270			7.3
-3	-56							220			7.1
-4	-57							370			8.3
-5	-58							270			7.9
-6	-59							120			7.3

1.400-15. В1. 150 СБ

ИМЕТ

3

ИЛР. № 10020. ПОДПИСА М. Д. БИТ. ВЗРМ. МНН. 1/5

Марка	Обозначение	Пис	Размеры, мм								Масса кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН143-1	1. 400-15. В1. 150-60	4	250	180	35		10 мм	370	—	—	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370	40	8	9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
МН144-1	-66	3				8		470	—	—	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470	50	10	11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
МН145-1	-72	4	300	220	40		12 мм	470	—	—	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470	50	10	13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

1. 400-15. В1. 150 СБ

Лист

4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на детали 1.400-15. В1. 160 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000-10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 В1. 002-26	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8	
11	3		1.400-15. В1. 003-26	Соединение Г-27	8			8			8			8	
			-27	Г-28		8			8			8			
			-30	Г-31			8						8		
			-33	Г-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

И. И. И. П.	П. П. П. П.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	Б. Б. Б. Б.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	В. В. В. В.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	И. И. И. И.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	Б. Б. Б. Б.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	С. С. С. С.	Л. Л. Л. Л.
И. И. И. П.	Б. Б. Б. Б.	Л. Л. Л. Л.

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Страна	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1.000ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1										
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1				
			-54	ПЛ-55									1	1		
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8				
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8			8			8			
			-27	СТ-28	8			8			8			8		
			-30	СТ-31					8							
			-33	СТ-34		8						8				
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2	
															Лист	2
1.400-15. В1. 160																

1.400-15. В1.160

ИД. № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Лист	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листы 1 400-15. В1 160 -										Сумма - гр.не
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 160 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-54	Пластина ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8			8		
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							

					МАДЕЛ	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6	
1.400-15. В1. 160															Идет	
															3	

[illegible]

Марка	Обозначение	Ин.	РАЗМЕРЫ, мм								Масса кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	l	c	δ ₂	
МН148-1	1.400-15. В1. 160-12	1	400	160	40	10	14МН11	540	50	10	13.1
-2	-13							480			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18	2	500	210	40	8	12МН11	540	50	10	15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	8	12МН11	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30	2	300	110	40	12	16МН11	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

1.400-15. В1. 160 СБ

Лист

2

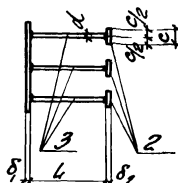
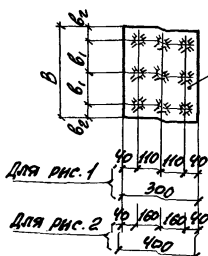
Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листы: 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
Н			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
Н			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
Н	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			- 65	ПЛ-66											
	2		- 78	ПЛ-79							1	1	1	1	
			- 79	ПЛ-80				9	9	9					
Н	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9			9						9	
			- 17	СТ-18		9			9						
			- 19	СТ-20				9							
			- 23	СТ-24			9								
			- 34	СТ-35					9						
			- 37	СТ-38						9				9	
			- 39	СТ-40							9				
Исполнения					МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	
10 ÷ 19 - см. лист 2															
20 ÷ 29 - см. лист 3															
30 ÷ 39 - см. лист 4															
40 ÷ 44 - см. лист 5															
Исполнения					1.400-15. В1. 170										
Исполнения					ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ										
Исполнения					МН152 ÷ МН158.										
Исполнения					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-60	Пластина Пл-61			1	1	1	1	1	1				
			-65	Пл-66	1	1										
			-66	Пл-67									1	1		
	2		-78	Пл-79						9	9	9				
			-79	Пл-80	9	9										
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9						
			-17	Ст-18				9			9					
			-19	Ст-20					9							
			-23	Ст-24									9			
			-34	Ст-35										9		
			-37	Ст-38	9										9	
			-42	Ст-43		9										
					Марка	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2	
					1.400-15. В1. 170											Лист
																2

Эксперт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испор. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	Пластина Пп-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	Пп-73							1	1	1	1	
	2		-78	Пп-79				9	9	9					
			-79	Пп-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27	9			9							
			-27	Ст-28		9			9						
			-30	Ст-31			9								
			-33	Ст-34						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40										9	
					Марка	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			b	b ₁	b ₂	δ	d	l	c	δ ₂	
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12	470			11.3
-2	-01							370	-	-	10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370	50	10	12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	16	620			20.1
-2	-07							460	-	-	17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460	60	12	21.0
-6	-11							210			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 170 С6			
О. инж. гр.	МОНЧИН	↓	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Старая	Масса	Масса т/б
Нач. отд.	БРОДСКИЙ			Р	Ст. таблицы	—
В. инженер	СЕРГЕЕВ	↓		Лист 1 Листов 2		
Рис. гр.	ЖЕНИТОВ					
Вед. инж.	БЕЛЫХОВА	↓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Исполнитель	СТАТНИН					
Проверен	БЕЛЫХОВА	↓				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 23 - см. лист 3

Марка

МН159-1

МН159-2

МН159-3

МН159-4

МН159-5

МН159-6

МН160-1

МН160-2

МН160-3

МН160-4

Д.И.И.П.	Монин	2
Н.И.О.	Борисенко	2
В.И.К.	Короженко	2
Р.И.Г.	Журавлева	2
В.И.Н.	Бирюкова	2
И.И.О.	Степанов	2
П.И.О.	Бирюкова	2

1.400-15. В1. 180

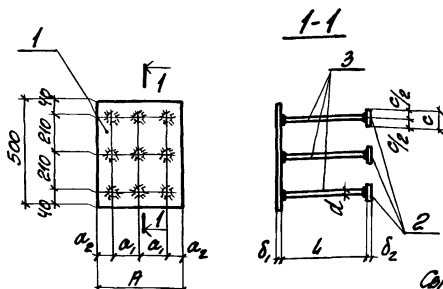
Изделие закладное

МН159 ÷ МН162

Стандарт Лист Листов
Р 1 3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-										Примечание
					20	21	22	23							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-76	Пластина ПЛ-77	1	1	1	1							
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРСА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6						



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАРКА КР
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. 01. 100	400	160	40	8	12AIII	470	—	—	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470	50	10	18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06	400	160	40	12	16AIII	620	—	—	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620	60	12	30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

1.400-15. В.1.180СБ					
О. НИЖ. П. МОНИН	И		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 159 ÷ МН 162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	К				
О. КОНСТ. БАРДЫНОВ	И		БРАВА	МАССА	МАШТАБ
РИС. ГР. ИСКОЛЬКОВА	И		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
ВЕД. НИЖ. БИРЮКОВА	И		Лист 1 / Листов 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР		
ИСПОЛНИТЕЛЬ СТАТЕНОВ	И				
ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА	И				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	α	l	c	δ ₂	
МН161-1	1.400-15. В1. 180 -12	500	210	40	8	12°11'	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470			21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18	500	210	40	12	16°11'	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620			35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

1.400-15. В1. 180С6

Лист

2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание
					01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12					
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12			12							
			-17	СТ-18		12			12						
			-19	СТ-20			12								
			-23	СТ-24						12					
Исполнения 06÷11-ст. лист 2.					МАРКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6				

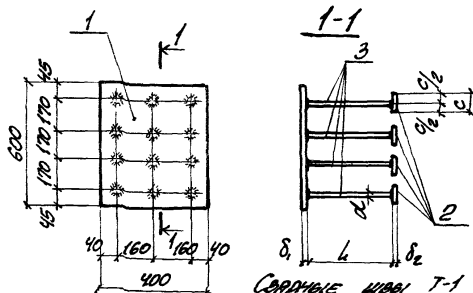
Гл. инж. пр. МОНИН	Б		1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН 163, МН 164	Страницы Р 1 2	Листов 1 2
Нач. отд. БРОДСКИЙ	Б					
Гл. констр. ВОДОЛАНОВ	Б					
Рук. гр. ИСЛАКОВА	Б					
Вед. инж. БИРЮКОВА	Б					
Исполн. СТАВЯНКИ	Б					
Проверил БИРЮКОВА	Б					

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				1.400-15. В1. 190 -				Примечание	
					06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-74	Пластина ПЛ-75	1	1	1	1	1	1				
	2		-79	ПЛ-80				12	12	12				
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень СТ-35	12			12						
			-37	СТ-38		12			12					
			-39	СТ-40			12							
			-42	СТ-43						12				
					Марка	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6			

1.400-15. В1. 190

Лист 2



Сварные листы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры мм					Плотность
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190СБ

Изделие закладное
МН163, МН164.
Сборочный чертеж.

Лист	Листов	Листов
Р	20	—
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Гл. инж. МОНОВ	Инж. О.Г. БОДАРСКИЙ	Инж. Г.Р. АСМАНСКОЕ	Инж. Б.Н. БИРЮКОВА	Инж. С.А. СТАТНИН	Инж. Б.Н. БИРЮКОВА
----------------	---------------------	---------------------	--------------------	-------------------	--------------------