

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1							
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1							
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4		
			-18	СТ-19				4					4			
			-20	СТ-21			4					4				
			-22	СТ-23		4					4					
			-24	СТ-25	4					4						
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					МАРКА	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5	
						1.400-15. В1. 210										
						Изделие закладное						Стальная			Лист	Листов
						МН 201 ÷ МН 209.						Р			1	5
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

[illegible]

ИНВ. № 10000	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАТ ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА Пл-47	1	1	1	1	1						
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1						
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ Ст-5					4						4
			-06	Ст-7				4					4		
			-08	Ст-9			4					4			
			-10	Ст-11		4					4				
			-12	Ст-13	4					4					

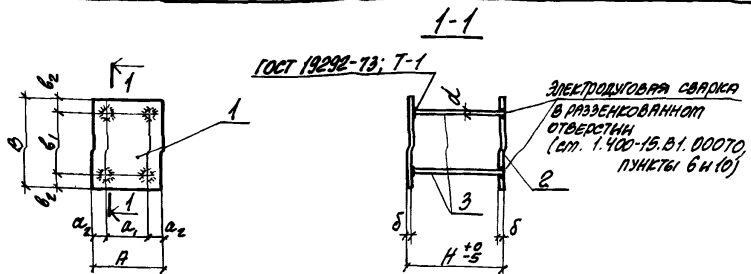
МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15. В1. 210

Лист

4

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210	150	90	30	150	90	30			150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02									250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05				150	5.3					
-2	-06				200	5.5					
-3	-07				250	5.6					
-4	-08				300	5.8					
-5	-09				400	6.2					
МН203-1	-10	250			180	35			150	6.3	
-2	-11								200	6.5	
-3	-12								250	6.6	
-4	-13								300	6.8	
-5	-14								400	7.2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.В1.210С6

ИЗДЕЛ. МОНИН
Ч. 1. В. БРОДСКИЙ
КОМП. КОЛОДЯНОВА
К. П. ИСПЛЮКОВА
Ч. 1. В. БРОДСКИЙ
КОМП. СТАТКОВИЧ
ОБ. ИСПЛЮКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН201 ÷ МН209
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНАЯ МАССА ПОЛШТРА

Р СМ.
ТАБЛИЦУ -

Лист 1 Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Изм. № 100.0. Подпись и дата 01.01.1981

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА						
		A	B ₁	B ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	L	кг					
МН204-1	1.400-15. В1. 210-15							10	12mm	150	6.7					
-2	-16									200	6.9					
-3	-17									250	7.0					
-4	-18									300	7.2					
-5	-19									400	7.6					
МН205-1	-20														150	8.3
-2	-21														200	8.5
-3	-22														250	8.6
-4	-23														300	8.8
-5	-24														400	9.2
МН206-1	-25										150	8.0				
-2	-26										200	8.1				
-3	-27										250	8.2				
-4	-28										300	8.3				
-5	-29										400	8.6				
МН207-1	-30										150	8.2				
-2	-31										200	8.3				
-3	-32										250	8.4				
-4	-33										300	8.5				
-5	-34										400	8.8				
МН208-1	-35										150	9.8				
-2	-36										200	9.9				
-3	-37										250	10.0				
-4	-38										300	10.1				
-5	-39										400	10.4				
МН209-3	-40										250	15.0				
-4	-41										300	15.2				
-5	-42										400	15.6				

1.400-15. В1. 210 С6

2

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
---------	---------

Формат	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на листы 1.400-15. В1. 220 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-23	ПЛАСТИНА ПЛ-24	1	1	1	1	1						
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1						
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6						
			-18	СТ-19				6							
			-20	СТ-21			6								

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 3

20 ÷ 29 - см. лист 4

30 ÷ 35 - см. лист 5

МАРКА	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Д. ИЖ. ПР.	МОУНИ	2
ИЖ. ОТР.	БРОДОВИЧ	1
Д. ЕДИН. ПР.	ВОДОМАН	1
ИЖ. ГР.	ЖИЛИКОВА	1
ВЕД. ИЖ.	БЕЛЮКОВА	1
ИСПОЛНИЛ	ИЖИЦКАЯ	1
ПРОВЕРИЛ	ЛЕНТИКОВА	1

1.400-15. В1. 220

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН210 ÷ МН217

ИЗДАНИЕ	Лист	Листов
1	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

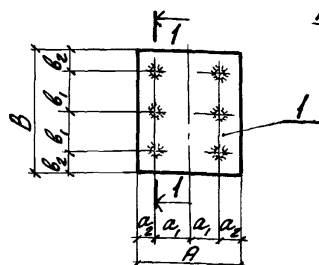
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		3	1.400-15. В1. 003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36										6	
			-36	СТ-37									6		
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					

1.400-15. В1. 220

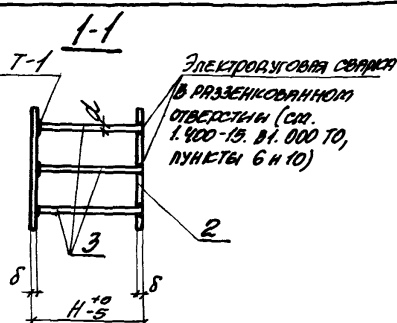
Лист
2

[illegible]

[illegible]



ГОСТ 19292-73, Т-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	
МН210-1	1.400-15. В1. 220									150 7.8
-2	-01									200 8.0
-3	-02	150	90	30				10	12°11'	250 8.3
-4	-03									300 8.6
-5	-04				300	110	40			400 9.1
МН211-3	-05									250 13.7
-4	-06									300 14.2
-5	-07							12	16°11'	400 15.1
-6	-08									500 16.0
-7	-09									600 17.0
МН212-1	-10	200	120	40						150 13.4
-2	-11									200 13.6
-3	-12				400	160	40	10	12°11'	250 13.9
-4	-13									300 14.2
-5	-14									400 14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1. 400-15. В1. 220 СБ		
Д. НАЗ. ПРО.	МОУНИ	Д. НАЗ. ПРО.	МОУНИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 210 ÷ МН 217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА
ИМ. ОЗ.	БРОДСКИЙ	ИМ. ОЗ.	БРОДСКИЙ		Р	СМ. ТАБЛИЦА
Д. КОНСТ.	ВАХОВИЧ	Д. КОНСТ.	ВАХОВИЧ	Лист 1 из листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕР	
Р. УЧ. ГР.	ЖИЛАКОВА	Р. УЧ. ГР.	ЖИЛАКОВА			
ИСПОЛНИЛ	ГРИШИН	ИСПОЛНИЛ	ГРИШИН			
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛАКОВА	ПРОВЕРИЛ	ЖИЛАКОВА			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг					
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H						
МНР23-3	1.400-15.01.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	17.3					
-4	-16									300	17.8					
-5	-17									400	18.7					
-6	-18									500	19.6					
-7	-19									600	20.6					
МНР24-3	-20	250	180	35	500	210	40	10	12AIII	250	21.1					
-4	-21									300	21.6					
-5	-22									400	22.5					
-6	-23									500	23.4					
-7	-24									600	24.4					
МНР25-3	-25	300	220	40	500	210	40	10	12AIII	250	25.9					
-4	-26									300	26.4					
-5	-27									400	27.3					
-6	-28									500	28.2					
-7	-29									600	29.2					
МНР26-3	-30	300	220	40	400	160	40	10	12AIII	250	20.1					
-4	-31									300	20.4					
-5	-32									400	20.9					
МНР27-3	-33									500	210	40	10	12AIII	250	24.9
-4	-34														300	25.2
-5	-35	400	25.7													

Лист № 1 из 1. Подпись и дата: 09.01.2015 г.

1.400-15.01.220С6

Лист
2

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 23005	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					8						8
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					

Исполнения 10 ÷ 19 - ст. лист 2
20 ÷ 24 - ст. лист 3

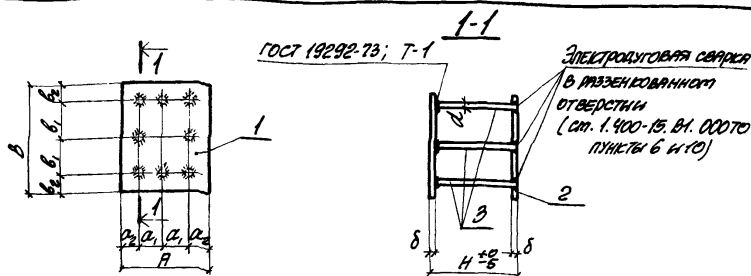
MARR-1
 MARR-2
 MARR-3
 MARR-4
 MARR-5
 MARR-1
 MARR-2
 MARR-3
 MARR-4
 MARR-5

1400-15. B1. 230

[illegible]

Страна	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН21В-1	1.400-15.ВЛ.230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН21В-1	-05	250	80	35				10	120		
-2	-06									150	12.8
-3	-07				300	110	40			200	13.2
-4	-08									250	13.5
-5	-09									300	13.9
										400	14.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.ВЛ.230СБ

О.И.И.И.И.И.	МОИНЫ	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21В ÷ МН222. СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	КОШТАТ
И.И.И.И.И.	БРОДСКИЙ	И		Р	СМ.	—
О.И.И.И.И.	БОДОПЬЯНОВ	И		ТАБЛИЦА		
Р.И.И.И.И.	АКШТАКОВА	И		Лист 1	Листов 2	
В.И.И.И.И.	БЕДНОКОВА	И		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

И.И.И.И.И. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
МН221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
МН222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1422- 5. В1. 23015

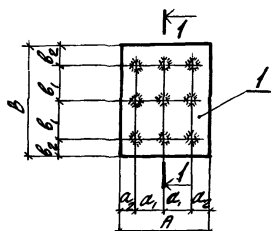
МАРКА

5

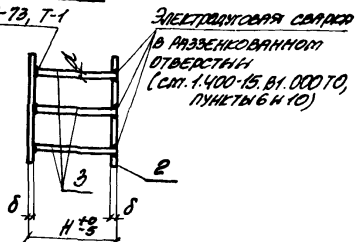
Формат ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 240-											Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>												
И		1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И		1.400-15. В1.240СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>												
И	1	1.400-15. В1.001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1							
		-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1		
И	2	1.400-15. В1.002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1							
		-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1		
И	3	1.400-15. В1.003-35	Стержень СТ-36					9					9		
		-36	СТ-37				9					9			
		-38	СТ-39			9					9				
		-40	СТ-41		9					9					
		-41	СТ-42	9					9						
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3				МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7	
					1.400-15. В1.240										
					Изделие закладное МН223 ÷ МН22В.										
					Стандарт			Лист			Листов				
					Р			1			3				
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ										

Формат Зачна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240										Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17				
			<u>Документация</u>												
И		1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И		1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>Детали</u>												
И	1	1.400-15. В1. 001-70	Пластина ПЛ-71	1	1	1									
		-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1				
И	2	1.400-15. В1. 002-26	ПЛ-71а	1	1	1									
		-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1				
И	3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9									
		-18	СТ-19		9										
		-20	СТ-21	9											
		-35	СТ-36									9			
		-36	СТ-37								9				
		-38	СТ-39							9					
		-40	СТ-41					9							
		-41	СТ-42				9								
				МАРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7			
				1.400-15. В1. 240										Лист	2

Формат	Экз.	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.400-15. В1. 240	Приме- чание				
					18	19	20	21	22	23	24	25						
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 240СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-71	Пластина ПЛ-72	1	1	1											
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1											
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9											
			-18	СТ-19		9												
			-20	СТ-21	9													
			-35	СТ-36								9						
			-36	СТ-37							9							
			-38	СТ-39					9									
			-40	СТ-41					9									
			-41	СТ-42				9										
					Марка	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7					
1.400-15. В1. 240													Всего	3				



ГОСТ 19292-73, Т-1



ЭЛЕКТРОДОВЫЕ СВАРКИ
В РАЗЪЕДИНЕНИИ
ОТВЕРСТИЙ
(СМ. 1.400-15.В1.000 ТО,
ПУНКТЫ 6 И 10)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1. 240	300	110	40	400	160	40	12	16H111	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04				600	31.0					
МН224-3	-05				250	31.6					
-4	-06				300	32.3					
-5	-07				400	33.8					
-6	-08				500	35.1					
-7	-09				600	36.6					

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2

1.400-15.В1.240 С6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН223 ÷ МН228.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИА	МАССА	ЛИСТЫ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Д. НАЧ. ПР.	МОНЕИ	✓
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Д. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ	✓
РИС. ГР.	ЖЕНЯКОВА	✓
ВЕД. ИНЖ.	БЕЛЮКОВА	✓
ИСПОЛНИЛ	ЖЕНЯКОВА	✓
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА	✓

