

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	

Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4

Марка
МН601
МН602
МН603
МН604
МН605
МН606
МН607
МН608
МН609
МН610

Гл. инж.	Монин	
Нач.отд.	Бродянский	
Гл. констр.	Водолянов	
Рук.гр.	Жилыкова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполн.	Гиничная	
Провер	Жилакова	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601 ÷ МН 617

Ставля	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16					
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пл-48Б		2		2								
			- 31	Пл-53Б	2		2		2							
			- 32	Пл-62Б						2						
			- 33	Пл-65Б							2					
И	2		1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4										
			- 18	Ст-69				4								
			- 22	Ст-73	4		4									
			- 23	Ст-74					4							
И	3		1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9		8		8								
			- 15	Ст-16						12	16					
			- 20	Ст-21			8		8							
			- 22	Ст-23	8											
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				
					1.400-15.В1.610											Лист
																3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

Лист

4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						Масса кг				
			B ₀	B	d ₁	l ₁	h	d ₂		l ₂			
МН 601	1.400-15.В1.610	1	200	8	12A III	200	80	140	11,5				
МН 602	- 01					300	110		10A III	11,8			
МН 603	- 02									12,1			
МН 604	- 03		250	10	16A III			170		12,5			
МН 605	- 04					400	140		12A III	16,7			
МН 606	- 05									10A III	12,7		
МН 607	- 06		12A III	17,0									
МН 608	- 07			300	8	12A III	520	200	10A III		190	13,1	
МН 609	- 08									10		16A III	12A III
МН 610	- 09		8										
МН 611	- 10			10	16A III	12A III	18,4						
МН 612	- 11						8	12A III	10A III	13,9			
МН 613	- 12		400							10	16A III	12A III	18,9
МН 614	- 13			8	12A III	10A III							14,7
МН 615	- 14						10	16A III	12A III				20,3
МН 616	- 15	2	—							10	—	—	—
МН 617	- 16	3	—	12	—	—				—	—	27,5	

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 сБ

Лист

2